



TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL

PREGÃO ELETRÔNICO N.º29/2016

SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

Regido pela Lei nº 10.520/2002, pela Lei Complementar nº 123/2006 e, subsidiariamente, pela Lei nº 8.666/1993, bem como pelas Leis Distritais nº 4.611/2011 e 4.770/2012, pelos Decretos Distritais nºs 23.460/2002, 25.966/2005 e 35.592/2014 e 36.519/2015, pelo Decreto Federal nº 5.450/2005, no que couber, e pelas demais legislações aplicáveis.

OBJETO

Contratação de empresa(s) para fornecimento de mobiliário para compor o patrimônio e atender às demandas do Tribunal de Contas do Distrito Federal – TCDF, mediante Sistema de Registro de Preços.

SESSÃO PÚBLICA DE ABERTURA DO CERTAME

DATA: 19.08.2016

HORÁRIO DE BRASÍLIA: 14h30min

ENDEREÇO ELETRÔNICO

www.comprasnet.gov.br

PROCESSO

19.717/2016

ESTIMATIVA

R\$ 2.789.829,78

FORMA

SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

TIPO

MENOR PREÇO (POR LOTE)

UASG:

974003

PREGOEIRO:

Alessandra Ribeiro Astuti

EQUIPE DE APOIO:

Wildson Prado Oliveira

Rodrigo Azevedo

Letícia Pires Ferreira

ENDEREÇO: Palácio Costa e Silva, Praça do Buriti, CEP 70075-901, Brasília, DF.

TELEFONE:(61) 3314-2742/3314-2202

FAX:(61) 3314-2254

EMAIL: pregao.tcdf@tc.df.gov.br

OBSERVAÇÃO: O Edital ficará disponível nos sítios www.tc.df.gov.br/web/site/licitacoes ou www.comprasnet.gov.br. Respostas a pedidos de esclarecimento ou de impugnações, bem como avisos de ordem geral, deverão ser consultadas no sítio www.comprasnet.gov.br, não ensejando, portanto, qualquer responsabilização ao TCDF por fatos oriundos da não realização de consultas por parte dos licitantes ao referido sítio.



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 29/2016

O **TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL**, por meio do Pregoeiro e Equipe de Apoio, designados por Despacho Presidencial de 1º.08.2016, torna público, para conhecimento dos interessados, que receberá até as **14h30min do dia 19.08.2016 (horário de Brasília)**, PROPOSTAS para fornecimento de mobiliário para compor o patrimônio e atender às demandas do Tribunal de Contas do Distrito Federal-TCDF, conforme a quantidade e especificações estabelecidas neste Edital e seus anexos. A licitação será do tipo **MENOR PREÇO (POR LOTE)**, modalidade Pregão, em sua forma eletrônica, mediante **Sistema de Registro de Preços**. Os procedimentos desta licitação serão regidos pela Lei nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006 e subsidiariamente pela Lei nº 8.666/1993, bem como pelas Leis Distritais nºs 4.611/2011 e 4.770/2012, pelos Decretos Distritais nºs 23.460/2002, 25.966/2005, 35.592/2014 e 36.519/2015, pelo Decreto Federal nº 5.450/2005, no que couber, e pelas demais legislações aplicáveis.

CAPÍTULO I – DO OBJETO

1.1 O presente pregão tem por objeto a contratação de empresa(s) especializada para fornecimento de mobiliário para compor o patrimônio e atender as demandas do Tribunal de Contas do Distrito Federal-TCDF, conforme a quantidade e as especificações estabelecidas neste Edital e em seus anexos.

1.2 Em caso de discordância entre as especificações do objeto descritas no sistema *ComprasNet* e as constantes deste Edital, prevalecerão as últimas.

CAPÍTULO II – DA DESPESA E DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

2.1 A despesa com a execução do objeto desta licitação é estimada em **R\$ 2.789.829,78 (dois milhões, setecentos e oitenta e nove mil, oitocentos e vinte e nove reais e setenta e oito centavos)**, que será imputada à conta do crédito consignado no orçamento do CONTRATANTE, com o seguinte enquadramento:



Programa de Trabalho		Natureza da Despesa		FT
Código Subatividade	Descrição			
01.122.6003.8517.0019	Manutenção de Serviços Administrativos Gerais do TCDF	44.90.52.42	Equipamentos e Material Permanente	100

CAPÍTULO III – DA IMPUGNAÇÃO DO EDITAL E DOS PEDIDOS DE ESCLARECIMENTO

3.1 Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar o ato convocatório do pregão.

3.2 Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelo setor técnico competente, decidir sobre a impugnação no prazo de até 24 (vinte e quatro) horas.

3.3 Acolhida a impugnação contra o ato convocatório, será definida e publicada nova data para realização do certame, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

3.4 Os pedidos de esclarecimentos referentes ao processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data fixada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico, para o endereço eletrônico: pregao.tcdf@tc.df.gov.br.

3.5 A apresentação de esclarecimentos, questionamentos e impugnação contra o presente Edital será processada e julgada na forma e nos prazos previstos no art. 18 do Decreto Federal nº 5.450/2005, recepcionado pelo Decreto Distrital nº 25.966/2005, mediante petição a ser enviada exclusivamente, por meio eletrônico, no endereço de e-mail pregao.tcdf@tc.df.gov.br.

3.6 A participação no certame, sem que tenha sido tempestivamente impugnado o presente Edital, implicará a plena aceitação por parte dos interessados das condições nele estabelecidas.

3.7 **As respostas às impugnações e aos esclarecimentos solicitados, bem como outros avisos de ordem geral, serão cadastradas no sítio www.comprasnet.gov.br, sendo de responsabilidade dos licitantes, seu acompanhamento.**

3.8 Não serão conhecidas as impugnações apresentadas após o respectivo prazo legal ou, no caso de empresas, que estejam subscritas por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pela proponente.



3.9 A petição de impugnação apresentada por empresa deve ser firmada por sócio, pessoa designada para a administração da sociedade, ou procurador, e vir acompanhada, conforme o caso, de estatuto ou contrato social e suas posteriores alterações, se houver, do ato de designação do administrador, ou de procuração pública ou particular (instrumento de mandato com poderes para impugnar o Edital).

CAPÍTULO IV – DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

4.1 Os interessados deverão estar previamente credenciados perante o sistema eletrônico provido pela Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão (SLTI), por meio do sítio www.comprasnet.gov.br.

4.2 Para ter acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar deste pregão deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, obtidas junto à SLTI, onde também deverão informar-se a respeito do seu funcionamento e regulamento e receber instruções detalhadas para sua correta utilização.

4.3 O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua exclusiva responsabilidade, incluindo qualquer transação por ele efetuada diretamente, ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao TCDF responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

4.4 Não poderão participar desta licitação, sob pena de recebimento das sanções previstas neste Edital:

4.4.1 As empresas que:

- I. não explorem ramo de atividade compatível com o objeto desta licitação;
- II. estejam reunidas em consórcio, qualquer que seja sua forma de constituição;
- III. estejam declaradas inidôneas para licitar ou contratar com a Administração Pública ou suspensas pelo TCDF, nos termos do art. 87 da Lei nº 8.666/1993;
- IV. estejam impedidas de licitar e contratar com o Distrito Federal, nos termos do art. 7º da Lei nº 10.520/2002.

4.4.2 As pessoas físicas e/ou jurídicas que se enquadrem nas hipóteses previstas no art. 9º da Lei nº 8.666/1993 ou naquelas previstas no art. 12 da Lei nº 8.429/1992.



4.4.3 Finalmente, não poderão participar dos Itens 26 e 27 (Lote 3), Itens 28 e 29 (Lote 4) e dos Itens 38 ao 41 (Lote 6) desta licitação, as empresas que não estejam enquadradas na condição de entidades preferenciais, assim consideradas as microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais, nos exatos termos do que dispõem o art. 3º da Lei Complementar Federal nº 123/2006, em conformidade com o que preceitua o art. 2º da Lei Distrital nº 4.611/2011.

4.4.3.1. O tratamento diferenciado, no âmbito deste Edital, concedido às microempresas e às empresas de pequeno porte estende-se também, como entidades preferenciais, ao produtor rural pessoa física e o agricultor familiar conceituado na Lei nº 11.326, de 24 de julho de 2006, com situação regular na Previdência Social e no Município, que tenham auferido receita bruta anual até o limite de que trata o inciso II do caput do art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006, bem como as sociedades cooperativas que tenham auferido, no ano-calendário anterior, receita bruta até o limite supracitado, nela incluídos os atos cooperados e não-cooperados, nos termos do art. 34 da Lei nº 11.488/2007.

CAPÍTULO V – DA PROPOSTA

5.1 O licitante deverá encaminhar proposta, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, até a data e o horário marcados para abertura da sessão, quando então será encerrada automaticamente a fase de recebimento de propostas.

5.2 O licitante deverá consignar, na forma expressa no sistema eletrônico, o **VALOR TOTAL OFERTADO**, considerando e incluindo todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas decorrentes da execução do objeto.

5.2.1 Os preços unitários e totais da proposta a ser encaminhada pelo sistema *ComprasNet* não poderão exceder a 02 (duas) casas decimais. Havendo necessidade de arredondamento, este deverá dar-se para menor.

5.3 O licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que a sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital.

5.4 O licitante deverá declarar, em campo próprio do Sistema, sob pena de inabilitação, que não emprega menores de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, nem



menores de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir dos 14 (quatorze) anos.

5.5 O licitante enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte deverá declarar, em campo próprio do Sistema, que atende aos requisitos do art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006, para fazer jus aos benefícios previstos nessa Lei.

5.6 A declaração falsa relativa ao cumprimento dos requisitos de habilitação, à conformidade da proposta, ou ao enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte, ou às demais entidades com tratamento diferenciado, sujeitará o licitante às sanções previstas neste Edital.

5.7 As propostas ficarão disponíveis no sistema eletrônico e a existência de qualquer elemento que possa identificar o licitante importará a sua desclassificação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.

5.8 Até a abertura da sessão, o licitante poderá retirar ou substituir a proposta anteriormente encaminhada.

5.9 As propostas deverão ter validade mínima de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo deste Edital, sendo que os licitantes ficam liberados dos compromissos caso não sejam convocados para contratação dentro do prazo de validade das propostas.

5.10 Será adotado o critério de **MENOR PREÇO POR LOTE** para julgamento e classificação das propostas, observados os prazos máximos, as especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos no Edital.

5.11. Nos termos dos arts. 40, X, 43, IV, 44, §§ 2º e 3º, e 48, I e II, da Lei nº 8.666/1993, serão desclassificadas as propostas que:

5.11.1. Não atenderem às exigências contidas neste ato convocatório;

5.11.2. Apresentarem valor do lote superior ao estimado no Anexo II (Planilha de especificações sintéticas e estimativa de preços) ou com preços manifestamente inexequíveis, assim considerados aqueles que não venham a ter a sua viabilidade demonstrada por meio de documentação comprobatória de que os custos dos insumos são coerentes com os de mercado e que os coeficientes de produtividade são compatíveis com a execução do objeto; ou



5.11.3. Apresentarem preços unitários superiores a 10% (dez por cento) em relação aos respectivos preços unitários estimados para a contratação (Anexo II).

5.12. Caso seja apresentada proposta com o valor unitário superior ao definido na Condição prevista no subitem 5.11.3, o licitante poderá ajustar o valor proposto ao estabelecido, após solicitação do pregoeiro por meio de diligência, no prazo imprerível de 24 (vinte e quatro) horas a contar do recebimento da comunicação, mediante apresentação da proposta ajustada em nova sessão pública a ser marcada.

5.12.1. O não atendimento da diligência no prazo fixado ou a recusa em fazê-lo caracteriza hipótese de desclassificação da proposta.

CAPÍTULO VI – DA ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO

6.1 A abertura da sessão pública deste pregão, conduzida pelo Pregoeiro, ocorrerá na data e na hora indicadas no preâmbulo deste Edital, no sítio <http://www.comprasnet.gov.br>.

6.2 Durante a sessão pública, a comunicação entre o Pregoeiro e os licitantes ocorrerá exclusivamente mediante troca de mensagens, em campo próprio do sistema eletrônico.

6.3 Cabe ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de qualquer mensagem emitida pelo sistema ou de sua desconexão.

CAPÍTULO VII – DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

7.1 O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos no Edital.

7.2 A desclassificação de proposta será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

7.3 Somente os licitantes com propostas classificadas participarão da fase de lances.



CAPÍTULO VIII – DA FORMULAÇÃO DE LANCES

8.1 Aberta a etapa competitiva, os licitantes classificados poderão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do horário e do valor consignados no registro de cada lance.

8.2 Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observados o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

8.3 O licitante somente poderá oferecer lance inferior ao último por ele ofertado e registrado no sistema.

8.4 Não serão aceitos 02 (dois) ou mais lances iguais, prevalecendo aquele que for recebido e registrado primeiro.

8.5 Durante a sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, mantendo-se em sigilo a identificação do ofertante.

8.6 O encerramento da etapa de lances será decidido pelo Pregoeiro, que informará, com antecedência de 01 (um) a 60 (sessenta) minutos, o prazo para início do tempo de iminência.

8.7 Decorrido o prazo fixado pelo Pregoeiro, o sistema eletrônico encaminhará aviso de fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá período de tempo de até 30 (trinta) minutos, aleatoriamente determinado pelo sistema, findo o qual será automaticamente encerrada a fase de lances.

8.8 No caso de desconexão do Pregoeiro, no decorrer da etapa de lances, se o sistema eletrônico permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízo dos atos realizados.

8.9 Quando a desconexão do Pregoeiro persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do pregão na forma eletrônica será suspensa e reiniciada somente após comunicação aos participantes, no endereço eletrônico utilizado para divulgação.

8.10 Encerrada a fase de lances sem que tenha havido disputa, ocorrendo empate entre 02 (dois) ou mais licitantes, mesmo após a aplicação do disposto nos capítulos IX e X deste Edital, como critério de desempate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens:

- I. produzidos no País;



- II. produzidos por empresas brasileiras;
- III. produzidos por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País; e
- IV. produzidos ou prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.

8.10.1 Permanecendo o empate, a classificação far-se-á, obrigatoriamente, por sorteio, em ato público, para o qual todos os licitantes serão convocados.

CAPÍTULO IX –DO EMPATE FICTO

9.1 A licitação para os lotes 3 (Itens 26 e 27), 4 (itens 28 e 29) e 6 (itens 38 ao 41) é destinada à participação exclusiva das entidades preferenciais, assim consideradas as microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais, nos exatos termos do que dispõem o art. 3º da Lei Complementar Federal nº 123/2006, em conformidade com o que preceitua o art. 2º da Lei Distrital nº 4.611/2011, bem como as entidades mencionadas no Item 4.4.3.1, não havendo, portanto, possibilidade de ocorrer o empate ficto previsto na Lei Complementar nº 123/2006.

9.2 Para os demais lotes será assegurado, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte, nos termos da Lei Complementar nº 123/2006, observada a declaração de que trata o Item 5.5 deste Edital.

9.2.1 O tratamento diferenciado, no âmbito deste Edital, concedido às microempresas e às empresas de pequeno porte estende-se também ao produtor rural pessoa física e ao agricultor familiar conceituado na Lei nº 11.326, de 24 de julho de 2006, com situação regular na Previdência Social e no Município que tenham auferido receita bruta anual até o limite de que trata o inciso II do **caput** do art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006, bem como às sociedades cooperativas que tenham auferido, no ano-calendário anterior, receita bruta até o limite supracitado, nela incluídos os atos cooperados e não-cooperados, nos termos do art. 34 da Lei nº 11.488/2007.

9.3 Entende-se por empate, aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam até 05% (cinco por cento) superiores ao melhor preço.



9.4 Para efeito do disposto no art. 44 da Lei Complementar nº 123/2006, ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:

9.4.1 a microempresa ou a empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada, pelo sistema, para apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora, no prazo máximo de 05 (cinco) minutos após o encerramento dos lances do certame, sob pena de preclusão. Caso apresente preço inferior àquela considerada vencedora, será convocada para encaminhar proposta nos termos do Item 13.1 deste Edital;

9.4.2 não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma prevista no subitem anterior, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na hipótese dos §§ 1º e 2º do art. 44 da Lei Complementar nº 123/2006, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

9.4.3 no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos §§ 1º e 2º do art. 44 da Lei Complementar nº 123/2006, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta;

9.4.4 na hipótese da não contratação nos termos previstos no caput do art. 45 da Lei Complementar nº 123/2006, a empresa ofertante da proposta originalmente vencedora do certame será convocada para encaminhar proposta nos termos do Item 13.1 deste Edital;
e

9.4.5 o disposto no art. 45 da Lei Complementar nº 123/2006, somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.

CAPÍTULO X – DO DIREITO DE PREFERÊNCIA

10.1 Neste certame não se aplica o direito de preferência previsto no Decreto Federal nº 7.174/2010, que dispõe sobre o regulamento da contratação de bens e serviços de informática e automação no âmbito da Administração Pública Federal.



CAPÍTULO XI – DA COTA RESERVADA

11.1. Tendo em vista a necessidade de compatibilização e uniformidade dos itens que compõem a presente licitação, não haverá cota reservada para as entidades preferenciais, prevista no art. 26 da Lei Distrital nº 4.611/2011.

CAPÍTULO XII – DA NEGOCIAÇÃO

12.1 O Pregoeiro poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado lance mais vantajoso, para que seja obtida melhor proposta, observado o critério de julgamento e o valor estimado para a contratação, não sendo admitida negociação de condições diferentes daquelas previstas no Edital.

12.2. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

CAPÍTULO XIII – DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

13.1 O licitante classificado provisoriamente em primeiro lugar, para o respectivo lote, deverá encaminhar, no prazo de 60 (sessenta) minutos, contado da solicitação do Pregoeiro, por meio da opção “Enviar Anexo” do sistema *ComprasNet*, a proposta de preço adequada ao último lance, devidamente preenchida na forma do Anexo V – Modelo de Proposta de Preços, juntamente com a documentação complementar relativa à habilitação (Capítulo XIV), observando-se, ainda, o disposto no item 9.1 do Anexo I do Edital (Critérios de Avaliação das Propostas) e o disposto no item 5.2.1 deste Instrumento.

13.2. Em caráter de diligência, os documentos remetidos por meio da opção “Enviar Anexo” do sistema *ComprasNet* poderão ser solicitados em original ou por cópia autenticada, a qualquer momento. Nesse caso, os documentos deverão ser encaminhados, no prazo estabelecido pelo Pregoeiro, ao Serviço de Licitação do Tribunal de Contas do Distrito Federal, localizado no 2º Andar do Edifício Anexo do TCDF, Edifício Palácio Costa e Silva, CEP 70075-901, Brasília/DF.

13.3 O licitante que abandonar o certame, deixando de enviar a documentação indicada neste Capítulo, será desclassificado e sujeitar-se-á às sanções previstas neste Edital.



13.4 O Pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à compatibilidade do preço em relação ao estimado para contratação e verificará a habilitação do licitante conforme disposições do Edital.

13.5 Para efeito do julgamento da habilitação e da proposta, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas relativas aos documentos, desde que não alterem suas substâncias e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

13.6 Se a proposta não for aceitável ou se o licitante não atender às exigências de habilitação, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta que atenda ao Edital e seus anexos.

13.7 Não se admitirá proposta que apresente valores simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do licitante, para os quais ele renuncie à parcela ou à totalidade de remuneração.

CAPÍTULO XIV – DA HABILITAÇÃO

14.1 A habilitação dos licitantes será verificada por meio do SICAF (habilitação parcial) e da documentação complementar especificada neste Edital.

14.2 O licitante que não atender às exigências de habilitação parcial no SICAF deverá apresentar documentos que as supram.

14.3 O licitante deverá apresentar a seguinte documentação complementar:

- I. Certidão Negativa de Débitos com a Fazenda do Distrito Federal, em conformidade com o art. 193 da Lei nº 5.172/1966 (Código Tributário Nacional), c/c o inc. XIII do art. 4º da Lei nº 10.520/2002 e art. 14, inc. V, do Decreto Federal nº 5.450/2005 c/c art. 7º do Decreto Distrital nº 25.966/2005. Esta certidão será exigida se não estiver contemplada no SICAF.
- II. Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT;
- III. Declaração de que atende aos requisitos previstos no art. 2º da Lei Distrital nº 4.770, de 22 de fevereiro de 2012;
- IV. Registro comercial, no caso de empresário individual;



- V. Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores e alterações ou da consolidação respectiva;
- VI. Atestado(s) de Capacidade Técnica ou certidão(ões) que comprove(m) que o licitante forneceu para órgão ou entidade da administração pública direta ou indireta, federal, estadual, municipal ou do DF, ou ainda, para empresas privadas, objeto compatível com a presente contratação, demonstrando ainda que o fornecimento realizado englobou o quantitativo correspondente a no mínimo 50% (cinquenta por cento) dos itens de cada lote; e
- VII. Certidão Negativa de Pedido de Falência ou Concordata expedida por distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de expedição ou revalidação nos últimos trinta dias que antecedem à abertura da sessão pública, caso o documento não consigne o seu prazo de validade

14.3.1 A não apresentação dos documentos constantes dos incisos I e II não implicará a inabilitação do licitante, salvo se não houver possibilidade de sua consulta via Internet.

14.4 O Pregoeiro poderá, ainda, consultar sítios oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões, para verificar as condições de habilitação dos licitantes.

14.5 O licitante deve disponibilizar todas as informações necessárias à comprovação da legitimidade dos atestados solicitados, apresentando, dentre outros documentos: cópia do contrato que deu suporte à contratação, endereço atual do CONTRATANTE e local em que foram prestados os serviços/fornecimento.

14.6 Os documentos que não estejam contemplados no SICAF, ou que nele constem como vencidos na data de abertura da licitação, deverão ser remetidos em conjunto com a proposta de preços conforme Item 13.1, por meio da opção "Enviar Anexo" do sistema ComprasNet, em prazo idêntico ao estipulado no mencionado item.

14.7 Em caráter de diligência, o Pregoeiro poderá solicitar, a qualquer momento, em original ou por cópia autenticada, os documentos remetidos por meio da opção "Enviar Anexo" do sistema *ComprasNet*, nos termos do Item 13.2 deste Edital, bem como correções ou omissões na proposta e documentação remetidas.



14.8 Sob pena de inabilitação, os documentos encaminhados deverão estar em nome do licitante, com indicação do número de inscrição no CNPJ.

14.9 Todos os documentos emitidos em língua estrangeira deverão ser entregues acompanhados da tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e também devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos.

14.10 Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados em cartório de títulos e documentos.

14.11 Em se tratando de filial, os documentos de habilitação jurídica e regularidade fiscal deverão estar em nome da filial, exceto aqueles que, pela própria natureza, são emitidos somente em nome da matriz.

14.12 Tratando-se de microempresa ou empresa de pequeno porte, ou das demais entidades com tratamento diferenciado, havendo alguma restrição na comprovação de regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado vencedor do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa, observada a declaração de que trata o item 5.5 deste Edital.

14.12.1. Aplica-se o disposto no Item 14.12 aos beneficiários de que trata o Item 9.1, observada a declaração de que trata o Item 5.5 deste Edital.

14.13 A não regularização da documentação no prazo previsto no subitem anterior implicará a decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, e facultará ao Pregoeiro convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação.

14.14 Se a oferta não for aceitável ou se o licitante não atender às exigências de habilitação, o Pregoeiro examinará as ofertas subsequentes e a qualificação dos licitantes, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda a este Edital.

14.15 Constatado o atendimento às exigências fixadas no Edital, o licitante com proposta de **MENOR PREÇO POR LOTE** será declarado vencedor.



CAPÍTULO XV – DA AMOSTRA

15.1 Poderá ser exigida apresentação de amostra, do licitante classificado provisoriamente em primeiro lugar, no prazo de **05 (cinco)** dias úteis, contados a partir da solicitação do Pregoeiro, com o objetivo de conferência da especificação, qualidade e resistência, bem como ausência de falhas no funcionamento dos móveis.

15.1.1 A faculdade de apresentação da amostra se aplica a todos os itens constantes nos lotes 01 a 07.

15.2 O descumprimento do prazo estipulado enseja a desclassificação do licitante.

15.3 A avaliação da amostra será realizada pelo Serviço de Obras e Projetos, consignando as razões que levaram à aceitação ou rejeição da amostra.

15.4 Em caso de reprovação da amostra o Laudo previsto será acompanhado de fotografias digitais, sempre que possível, que servirão como meio de provas e suporte das razões de reprovação da amostra.

15.5 A análise da amostra poderá ser acompanhada pelos licitantes ou seus representantes legais, quando prévia e formalmente requerida pelo interessado.

15.6 Em conjunto com a amostra, será exigida a apresentação de certificações para os itens, conforme discriminados no item a seguir.

15.7 Para fins de aprovação da amostra deverá apresentar atestados discriminados a seguir, em que deverá conter nome, endereço, assinatura legível, cargo na empresa e telefone de contato do atestador, ou qualquer outro meio com o qual o TCDF possa valer-se para manter contato com a pessoa declarante, se for o caso:

15.7.1 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 8.537, para os **itens 01 a 08 e item 42;**

15.7.2 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 9.178, para os **itens 01 a 08 e item 42;**



15.7.3 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 13.961, para os **itens 23, 24, 37 a 41**;

15.7.4 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 13.962, para os **itens 01 a 08**;

15.7.5 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 13.966, para os **itens 09 a 24, 26, 27 e 30 a 37**;

15.7.6 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 13.967, para os **itens 09 a 24 e 30 a 37**;

15.7.7 Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, com validade, de atendimento à NBR 15.164, para o **item 42**.

15.8 Nos laudos técnicos mencionados no item anterior, deverão estar explicitados os ensaios aplicados, para aferir a estabilidade, resistência e durabilidade do mobiliário. No caso dos certificados emitidos pela ABNT, os mesmos deverão estar em período de vigência, quando apresentados à Comissão de Licitação.

15.9 Nos laudos e certificados serão admitidas variações dimensionais de até 10% do mobiliário utilizado como amostragem nas respectivas certificações em relação às especificações do Anexo II, mas quando do efetivo fornecimento, será mantida a variação máxima permitida de até 5%, nos termos em que se encontra discriminado em cada item.

15.10 O licitante convocado para apresentação de amostra deverá entregar o folder ou indicação de site do fabricante do produto constante na proposta apresentada, para que seja comprovada a capacidade de fornecimento de mobiliário com as características compatíveis com o objeto licitado, para todos os **itens dos lotes 01 a 07**.

15.11 Para fins de complementação da análise da amostra, a licitante poderá ser instada a indicar locais de fornecimento pretéritos, com indicação do local onde foi entregue o mobiliário com indicação de endereço dentro do Distrito Federal, para verificação pela CONTRATANTE da



conformidade com as especificações, dentro do prazo de até 05 (cinco) dias úteis, **para todos os itens constantes nos lotes 01 a 07.**

15.12 Em relação às certificações exigidas, referentes a Laudos e Certificados de Marca de Conformidade, para grande parte dos móveis para escritório contidos neste Termo de Referência, estão sendo realizadas, com base na normalização técnica da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas), para comprovar, por meio dos respectivos ensaios previstos em cada uma das respectivas normas, as propriedades físicas e mecânicas e ainda, em alguns casos, da ergonomia do mobiliário a ser adquirido.

15.13 As certificações mencionadas buscam resguardar o interesse da Administração a fim de que se possa adquirir móveis com maior durabilidade, adiando, desta forma, a necessidade de aquisições futuras de maior vulto, ou mesmo minimizando a necessidade de reparos aos móveis, durante o período de uso, por eventuais defeitos ou vícios.

15.14 A exigência dos laudos e certificados está sendo feita para móveis de uso comum para escritórios, em que as empresas do ramo no mercado, em sua grande maioria, já possuem as aludidas certificações.

15.15 Outro aspecto importante a ser ressaltado, é a verificação e comprovação de atendimento de parâmetros de ergonomia, presentes nas aludidas normas, que além de favorecer o conforto aos usuários, coloca o mobiliário em consonância com as recomendações da Medicina do Trabalho¹.

CAPÍTULO XVI – DO RECURSO

16.1 Declarado o vencedor, o Pregoeiro abrirá prazo de 30 (trinta) minutos, durante o qual qualquer licitante poderá, de forma imediata e motivada, em campo próprio do sistema, manifestar sua intenção de recurso.

16.1.1 A falta de manifestação no prazo estabelecido autoriza o Pregoeiro a adjudicar o objeto ao licitante vencedor.

16.1.2 O Pregoeiro examinará a intenção de recurso, aceitando-a ou, motivadamente, rejeitando-a por ausência de algum pressuposto de admissibilidade, em campo próprio do sistema.

¹ Vide também Boletim de Jurisprudência TCDF nº 28/2014 (Decisão TCDF nº 4685/2014).



16.1.3 O licitante que tiver sua intenção de recurso aceita deverá registrar as razões do recurso, em campo próprio do sistema, no prazo de 03 (três) dias úteis, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados a apresentar contrarrazões, também via sistema, em igual prazo, que começará a correr do término do prazo do recorrente.

16.2 Para justificar sua intenção de recorrer e fundamentar suas razões ou contrarrazões de recurso, o licitante interessado poderá solicitar, a partir do encerramento da fase de lances, vista dos autos, que permanecerão franqueados aos recorrentes no Serviço de Licitação do TCDF.

16.3 As intenções de recurso não admitidas e os recursos rejeitados pelo Pregoeiro serão apreciados pela autoridade competente, que proferirá decisão definitiva antes da homologação do procedimento.

16.4 O acolhimento do recurso implicará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

CAPÍTULO XVII – DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

17.1 A adjudicação do objeto do presente certame será viabilizada pelo Pregoeiro sempre que não tenha havido recurso.

17.2 A homologação da licitação é de responsabilidade exclusiva da autoridade competente e só poderá ser realizada depois da adjudicação do objeto ao proponente vencedor pelo Pregoeiro, ou, quando houver recurso, pela própria autoridade competente.

CAPÍTULO XVIII – DA REVOGAÇÃO E ANULAÇÃO

18.1 A autoridade competente poderá revogar a licitação por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta, devendo anulá-la por ilegalidade de ofício ou por provocação de terceiros mediante parecer escrito e devidamente fundamentado.

CAPÍTULO XIX – DA CONTRATAÇÃO

19.1 A contratação será regida, especialmente, pelos itens constantes do Anexo I (Termo de Referência), a seguir elencados:



Anexo I do Edital – Termo de Referência	
19.1.1. DA FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS	Item 4.2
19.1.2. DA VIGÊNCIA E DA EFICÁCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS	Item 4.3
19.1.3. DA PARTICIPAÇÃO E DA ADESÃO AO REGISTRO DE PREÇOS	Item 4.4
19.1.4. DA ADMINISTRAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS	Item 4.5
19.1.5. DO CONTROLE E DAS ALTERAÇÕES DE PREÇOS	Item 4.6
19.1.6. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS	Item 4.7
19.1.7. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS DO REGISTRO DE PREÇOS	Item 4.9
19.1.8. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE	Item 5.2
19.1.9. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA	Item 5.3
19.1.10. DA GARANTIA DO OBJETO	Item 5.7
19.1.11. DOS MECANISMOS FORMAIS DE COMUNICAÇÃO	Item 5.11
19.1.12. DAS SANÇÕES APLICÁVEIS	Item 8

19.2 Além do disposto no item 19.1 a contratação deverá obedecer às demais cláusulas do Anexo I do Edital – Termo de Referência.

CAPÍTULO XX – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

20.1 São partes integrantes deste Edital o Anexo I (Termo de Referência), Anexo II (Planilha de especificações sintéticas e estimativa de preços), Anexo III (Planilha de especificações técnicas), Anexo IV (Imagens ilustrativas e projetos), Anexo V (Modelo da Proposta de Preços), Anexo VI (Modelo do laudo de verificação de conformidade da amostra), Anexo VII (Minuta de ata de registro de preços) e Anexo VIII (Questionamentos Anteriores).

20.2 Independente de declaração expressa, a simples participação nesta licitação implica a aceitação das condições estipuladas no presente Edital e submissão total às normas nele contidas.

20.3 É facultado ao Pregoeiro ou à autoridade superior, em qualquer fase deste pregão, promover diligência destinada a esclarecer ou completar a instrução do processo, vedada a



inclusão posterior de informação ou de documentos que deveriam ter sido apresentados para fins de classificação e habilitação.

20.4 Caso os prazos definidos neste Edital não estejam expressamente indicados na proposta, eles serão considerados como aceitos para efeito de julgamento deste pregão.

20.5 Os documentos eletrônicos produzidos com a utilização de processo de certificação disponibilizado pela ICP-Brasil, nos termos da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, serão recebidos e presumidos verdadeiros em relação aos signatários, dispensando-se o envio de documentos originais e cópias autenticadas em papel.

20.6 Em caso de divergência entre as disposições contidas em normas infralegais e aquelas contidas neste Edital, prevalecerão as últimas.

20.7 Este pregão poderá ter a data de abertura da sessão pública transferida por conveniência do TCDF, sem prejuízo do disposto no inciso V do art. 4º, da Lei nº 10.520/2002.

20.8 Nos termos do artigo 1º da Lei Distrital nº 5.061/2013, c/c o artigo 7º, inciso XXXIII, da Constituição Federal, é estritamente vedado o uso de mão de obra infantil.

20.8.1 O uso ou o emprego da mão de obra infantil poderá constituir motivo para a rescisão do contrato e a aplicação de multa, sem prejuízo das sanções legais cabíveis.

20.9 Nos termos da Lei Distrital nº 5.448/2015, é estritamente proibido o uso ou o emprego de conteúdo discriminatório, relativo às hipóteses previstas no art. 1º do mencionado diploma legal, podendo sua utilização ensejar a rescisão do ajuste e aplicação de multa, sem prejuízo de outras sanções cabíveis.

20.10 O esclarecimento de dúvidas sobre o Edital poderá ser realizado junto ao Serviço de Licitação (SELIC), por meio dos telefones (61) 3314-2742 e 3314-2202, no horário de 13h00 às 18h30, sem prejuízo do disposto no Item 3.5.

20.11 O esclarecimento de dúvidas de ordem técnica (Anexos I a VII) poderá ser realizado junto ao Serviço de Obras e Projetos (SEPROJ), por meio dos telefones (61) 3314-2140 e 3314-2465, no horário de 13h00 às 18h30.

20.12 Para todos os atos praticados em decorrência deste Edital deverá sempre ser observado o horário de Brasília/DF.



CAPÍTULO XXI – DO FORO

21.1 Fica eleito o Foro da Justiça Comum do Distrito Federal, para dirimir eventuais controvérsias relativas ao presente pregão.

Brasília - DF, em 1º de agosto de 2016.

ASSINADO DIGITALMENTE

Alessandra Ribeiro Astuti
Pregoeira



PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

ANEXO I	
TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL	
TERMO DE REFERÊNCIA N.º 22 / 2016	
OBJETO	Contratação de empresa para fornecimento de mobiliário para compor o patrimônio e atender às demandas do Tribunal de Contas do Distrito Federal – TCDF, mediante Sistema de Registro de Preços.
PROCESSO	19717/2016 - e
ESTIMATIVA	R\$ 2.789.829,78
REGIME	SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
TIPO	MENOR PREÇO (POR LOTE)
RESPONSÁVEIS PELO TERMO DE REFERÊNCIA	
EQUIPE DE PLANEJAMENTO DA CONTRATAÇÃO: Oswaldo Junqueira Vaz Júnior Rafael Couto Cabral Darlan Lima Carneiro	TELEFONE: (61) 3314-2870 EMAIL: spc@tc.df.gov.br
EQUIPE TÉCNICA: Diego Boaventura Rodrigues Letícia Pires Ferreira	TELEFONE: (61) 3314-2140 EMAIL: diegobr@tc.df.gov.br leticiapires@tc.df.gov.br



1. OBJETO

1.1. Contratação de empresa para fornecimento de mobiliário para compor o patrimônio e atender as demandas do Tribunal de Contas do Distrito Federal-TCDF, mediante Sistema de Registro de Preços-SRP.

2. FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRATAÇÃO

2.1. NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

2.1.1. Provisamento de mobiliário aos setores dos Edifícios do TCDF para atendimento de eventuais demandas que venham a ocorrer devido a alterações de layout por ocasião de reformas, além de possível acréscimo no número de servidores.

2.2. MOTIVAÇÃO

2.2.1. Razões de direito:

2.2.1.1. Em vista no contido no art. 71, inciso XVI, do Regulamento dos Serviços Auxiliares, aprovado pela Resolução TCDF nº 273/2014, é atribuição do Serviço de Obras e Projetos - SEPROJ:

2.2.1.1.1. Elaborar termos de referência para aquisição de mobiliário, alteração de leiaute interno, programação visual e paisagismo, referentes aos bens imóveis, pertencentes ao TCDF, e realizar o recebimento do fornecimento ou a fiscalização dos serviços, conforme o caso.

2.2.2. Razões de fato:

2.2.2.1. Atender às demandas de aquisição de móveis devido a alterações de layout, readequação dos espaços físico, com nova distribuição dos postos de trabalho e inclusão de outros, em decorrência de acréscimos no número de servidores de alguns setores;

2.3. RESULTADOS A SEREM ALCANÇADOS

2.3.1. Prover os departamentos do Tribunal de Contas do Distrito Federal com mobiliários atualizados e ergonomicamente adequados para realização das atividades laborais.

2.3.2. Disponibilizar as chefias dos setores do TCDF os mobiliários necessários para readequar os espaços e dispor de estações de trabalho para atuação de servidores.



2.4. JUSTIFICATIVA DA SOLUÇÃO ESCOLHIDA

2.4.1.1. Sugere-se a contratação por meio de Sistema de Registro de Preços, visto que as compras sempre que possível deverão ser processadas por intermédio de sistema de registro de preços, nos termos do inciso I, art. 15, da Lei nº 8.666/93.

2.4.1.2. Além do mais, as aquisições dos mobiliários demandadas na presente contratação possuem incertezas quanto ao real quantitativo a ser efetivamente contratado pela Administração, conforme preceitua o inciso IV, art. 3º, do Decreto Federal nº 7.892/2013, com o inciso IV, art. 3º do Decreto Distrital nº 36.519/2015.

3. DESCRIÇÃO DO OBJETO

3.1. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

3.1.1. O mobiliário a ser adquirido pelo TCDF contemplará 42 (quarenta e dois) itens, agrupados em lotes, cujas especificações, detalhamento e ilustrações constam dos Anexos II, III e IV.

3.1.2. A escolhas das especificações trazidas nesses Anexos visam alcançar a padronização do estilo do mobiliário existente no âmbito do TCDF, de forma a predominar o modelo adotado e complementar os móveis já instalados.

3.2. REQUISITOS TÉCNICOS PARA O MOBILIÁRIO

3.2.1. No que tange ao disposto no item 9.3 deste instrumento, são informadas a seguir, as normas nas quais se basearam as exigências dos laudos e certificados de conformidade, os principais aspectos abordados por cada uma delas e principais ensaios exigidos, de forma a garantir a confiabilidade, durabilidade e sustentabilidade da presente contratação:

3.2.1.1. NBR 13.961

3.2.1.1.1. A norma NBR 13.961 especifica as características físicas e dimensionais dos armários para escritório e ainda define os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade e define os métodos de ensaio para atendimento destes requisitos, em especial, os relacionados abaixo:



3.2.1.1.1.1. Estabilidade do móvel vazio, com carga vertical nas partes móveis e com aplicação de força horizontal;

3.2.1.1.1.2. Resistência de estruturas e ensaio de carga máxima total.

3.2.1.2. NBR 9.178:

3.2.1.2.1. A norma NBR 9.178 prescreve o método para determinação das características de queima (velocidade de combustão) em espumas flexíveis de poliuretano, com o ensaio de inflamabilidade da espuma.

3.2.1.3. NBR 8.537:

3.2.1.3.1. A norma NBR 8.537 prescreve o método para determinação da densidade aparente de espumas flexíveis de poliuretano, utilizando o ensaio químico para verificação da massa específica aparente da espuma.

3.2.1.4. NBR 13.962:

3.2.1.4.1. A norma NBR 13.962 especifica as características físicas e dimensionais e classifica as cadeiras para escritório e estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório. Os padrões adotados baseiam-se na utilização do móvel pelo período de 8 horas ao dia por pessoas com peso até 110Kg e altura entre 1,51m e 1,92m.

3.2.1.4.2. A norma define as cadeiras giratórias operacionais, através dos parâmetros abaixo relacionados:

3.2.1.4.2.1. Altura da superfície, largura, profundidade da superfície e do próprio assento;

3.2.1.4.2.2. Distância entre a borda do assento e o eixo de rotação;

3.2.1.4.2.3. Ângulo de inclinação do assento;

3.2.1.4.2.4. Extensão vertical, altura da borda superior, largura, raio de curvatura, e faixa de regulagem de inclinação do encosto;



3.2.1.4.2.5. Altura, distância interna, recuo, comprimento e largura do apoia braço;

3.2.1.4.2.6. Número de pontos de apoio da base.

3.2.1.5. NBR 13.966:

3.2.1.5.1. A norma NBR 13.966 especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório, e ainda define os métodos de ensaio para o atendimento destes requisitos, em especial, os relacionados abaixo:

3.2.1.5.1.1. Estabilidade sob aplicação de carga vertical;

3.2.1.5.1.2. Resistência sob aplicação de forças horizontal e vertical;

3.2.1.5.1.3. Fadiga sob aplicação horizontal e carga vertical;

3.2.1.5.1.4. Ensaio de queda.

3.2.1.6. NBR 15.164

3.2.1.6.1. A norma NBR 15.164 especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação. São verificados, em especial, os ensaios abaixo:

3.2.1.6.1.1. Determinação das dimensões;

3.2.1.6.1.2. Carga estática sobre o assento;

3.2.1.6.1.3. Carga estática sobre o encosto;

3.2.1.6.1.4. Carga lateral sobre o apoia-braços;

3.2.1.6.1.5. Carga vertical sobre o apoia-braços;

3.2.1.6.1.6. Fadiga sobre o assento;



- 3.2.1.6.1.7. Fadiga sobre o encosto,
- 3.2.1.6.1.8. Carga estática sobre os pés da frente;
- 3.2.1.6.1.9. Carga lateral sobre os pés;
- 3.2.1.6.1.10. Ensaio de tombamento para trás para sofás com encosto;
- 3.2.1.6.1.11. Ensaio de tombamento para sofás com apoia-braços.

3.2.1.7. NBR 13.967 – Mobiliário de escritório – Estação de Trabalho:

3.2.1.7.1 A norma NBR 13.967:2011 especifica as características físicas e dimensionais, e classifica estação de trabalho para escritório, com os requisitos mecânicos de segurança e ergonomia e ainda define os métodos de ensaio para o atendimento destes requisitos, em especial, os relacionados abaixo:

- 3.2.1.7.1.1. Estabilidade sob aplicação de carga vertical;
- 3.2.1.7.1.2. Resistência sob aplicação de forças horizontal e vertical;
- 3.2.1.7.1.3. Fadiga sob aplicação de forças horizontal e vertical.
- 3.2.1.7.1.4. Ensaio de queda.

4. MODELO DE FORNECIMENTO DOS BENS E EXECUÇÃO DE SERVIÇO

4.1. DO FORNECIMENTO DOS BENS

4.1.1. No fornecimento dos bens deverá ser observada: as especificações técnicas aqui estabelecidas, a uniformidade de produtos adquiridos, tecnologias e padrões de qualidade, assim como determinações do órgão ou entidade que venha exercer competências de regulações no setor.

4.1.2. O fornecimento se dará de forma integral, sob demanda, por meio do Sistema de Registro de Preços (SRP), para atendimento das necessidades do TCDF, por um período de 12 (doze) meses, conforme as quantidades e as especificações aqui estabelecidas.

4.1.3. Os objetos contratados deverão ser entregues com a respectiva Nota Fiscal.



4.2. DA FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.2.1. O Sistema de Registro de Preços (SRP) é um conjunto de procedimentos para registro formal de preços relativos à prestação de serviços ou à aquisição de bens, para contratações futuras (art. 15 da Lei nº 8.666/93 c/c art. 2º, inciso I do Decreto Distrital nº 36.519/2015).

4.2.2. Após a adjudicação do objeto e a homologação do resultado da licitação pela autoridade competente, será efetuado o registro de preços mediante Ata de Registro de Preços (ARP), a ser firmada entre o(s) licitante(s) vencedor(es) e o Tribunal de Contas do Distrito Federal (TCDF), na forma do Anexo VII (Minuta da Ata de Registro de Preços), observadas as seguintes condições:

4.2.2.1. Será incluído na Ata, em forma de anexo, o registro dos licitantes que aceitarem cotar os bens com preços iguais ao do licitante vencedor, na sequência de classificação do certame (art. 14, inciso I e respectivo § 1º do Decreto Distrital nº 36.519/2015), para formação de cadastro de reserva, no caso de exclusão do primeiro colocado da Ata, por cancelamento de seu registro, nas hipóteses previstas nos artigos 23 e 24 do Decreto Distrital nº 36.915/2015;

4.2.2.2. O preço registrado com indicação dos fornecedores será divulgado no Portal do Tribunal de Contas do Distrito Federal e de Compras do Governo Federal, e ficará disponível para consulta durante a vigência da Ata de Registro de Preços; e

4.2.2.3. A ordem de classificação dos licitantes registrados na Ata será respeitada nas contratações.

4.2.3. Serão registrados na Ata de Registro de Preços, nesta ordem:

4.2.3.1. Os preços e quantitativos do licitante mais bem classificado durante a etapa competitiva; e

4.2.3.2. Os preços e os quantitativos dos licitantes que tiverem aceitado cotar o fornecimento ou serviço em valor igual ao do licitante mais bem classificado (em forma de anexo à Ata de Registro de Preços).



- 4.2.3.3. Se houver mais de um licitante na situação acima descrita, serão classificados segundo a ordem da última proposta apresentada durante a fase competitiva.
- 4.2.4. A aplicação do disposto nos subitens 4.2.2.1 e 4.2.3.2 dependerá da implementação da funcionalidade no sistema ComprasNet.
- 4.2.5. A Ata de Registro de Preços (ARP) é um documento vinculativo, obrigacional, com característica de compromisso para a futura contratação, inclusive com preços, especificações técnicas, fornecedores e órgãos participantes, conforme as disposições contidas neste Instrumento convocatório e nas respectivas propostas aduzidas.
- 4.2.6. Observado o item anterior, o TCDF convocará o primeiro licitante classificado e, se for o caso, os demais classificados que aceitarem fornecer pelo preço da primeira, obedecida a ordem de classificação e os quantitativos propostos, para assinatura da ARP, dentro do prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da data de notificação da convocação.
- 4.2.7. O TCDF convocará formalmente o licitante classificado, informando o local, a data e a hora para a reunião e a assinatura da ARP.
- 4.2.8. O prazo para que o licitante classificado compareça, após ser convocado, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, desde que ocorra motivo justificado e aceito pelo Tribunal de Contas do Distrito Federal.
- 4.2.9. No caso de o licitante, após convocado, não comparecer ou se recusar a assinar a ARP, ou ainda quando o licitante vencedor não apresentar situação regular conforme condições exigidas na habilitação, no ato da assinatura da ARP, sem prejuízo das punições previstas em lei e neste Instrumento, o Pregoeiro poderá, mantida a ordem de classificação, convocar os licitantes remanescentes, para fazê-lo em igual prazo e nas mesmas condições propostas pelo primeiro classificado.
- 4.2.10. A existência de preços registrados não obriga a administração a contratar, facultando-se a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, assegurada preferência ao fornecedor registrado em igualdade de condições (art. 15, § 4º da Lei nº 8.666/1993 c/c o art. 19 do Decreto Distrital nº 36.519/2015).

4.3. DA VIGÊNCIA E DA EFICÁCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS



4.3.1. A vigência da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses contados da data da sua assinatura, sendo seu extrato publicado no Diário Oficial do Distrito Federal, a expensas do TCDF.

4.3.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela ARP, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 (art. 15, §1º do Decreto Distrital nº 36.519/2015).

4.4. DA PARTICIPAÇÃO E ADESÃO AO REGISTRO DE PREÇOS

4.4.1. O Tribunal de Contas do Distrito Federal (TCDF), localizado no Lote Municipal nº 4, Praça do Buriti, CEP: 70075-901, Brasília/DF, é o Órgão Gerenciador responsável pela condução do conjunto de procedimentos do certame para registro de preços e gerenciamento da Ata de Registro de Preços dele decorrente.

4.4.2. Fica vedada, desde já, a utilização da Ata de Registro de Preços por qualquer órgão ou entidade da Administração que não tenha participado do certame (art. 12, inciso III c/c art. 25, § 5º do Decreto Distrital nº 36.519/2015).

4.5. DA ADMINISTRAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.5.1. O Serviço de Licitação (SELIC) e o Serviço de Obras e Projetos (SEPROJ), dentro de suas competências, estabelecidas pela Resolução TCDF nº 273/2014, serão as unidades responsáveis pelos atos de controle e administração da Ata de Registro de Preços decorrentes da licitação.

4.5.2. A convocação do fornecedor beneficiário pelo CONTRATANTE será formalizada e conterá o endereço e o prazo máximo em que deverá comparecer para retirar o respectivo pedido, nos termos do Item 4.9.

4.5.3. O fornecedor beneficiário convocado na forma do item anterior que não comparecer, não retirar o pedido no prazo estipulado ou não cumprir as obrigações estabelecidas na Ata de Registro de Preços e neste Instrumento estará sujeito às sanções devidas, bem como ao cancelamento de seu registro.

4.5.4. Quando comprovada a hipótese acima, o CONTRATANTE poderá convocar os demais fornecedores registrados, observada a ordem de classificação e as condições de fornecimento.

4.6. DO CONTROLE E DAS ALTERAÇÕES DE PREÇO

4.6.1 Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução



dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados.

4.6.2 No caso previsto no Item 4.6.1, cabe ao Órgão Gerenciador promover as negociações com os fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea “d” do inciso II do caput do art. 65 da Lei nº 8.666/1993.

4.6.3 Quando o preço registrado se tornar superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado, observando-se o seguinte:

4.6.3.1 Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade; e

4.6.3.2 A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

4.6.4 Quando o preço de mercado se tornar superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.6.4.1 Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, sem aplicação da penalidade se confirmada à veracidade dos motivos e comprovantes apresentados;

4.6.4.2 Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6.5 Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação da Ata de Registro de Preços e adotar as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7 DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS DO FORNECEDOR BENEFICIÁRIO

4.7.1 O fornecedor beneficiário terá seu registro de preço cancelado na Ata, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e a ampla defesa:

4.7.1.1 A pedido, quando:



4.7.1.1.1 Comprovar estar impossibilitado de cumprir as exigências da Ata, por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior;

4.7.1.1.2 O seu preço registrado se tornar, comprovadamente, inexequível em função da elevação dos preços de mercado, dos insumos que compõem o custo das aquisições/contratações, e se a comunicação ocorrer antes do pedido de fornecimento.

4.7.1.2 Por iniciativa do TCDF, quando:

4.7.1.2.1 O fornecedor beneficiário não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese de este se tornar superior aos praticados no mercado;

4.7.1.2.2 O fornecedor beneficiário perder qualquer condição de habilitação técnica exigida no processo licitatório;

4.7.1.2.3 Por razões de interesse público devidamente motivadas e justificadas;

4.7.1.2.4 O fornecedor beneficiário não cumprir as obrigações decorrentes da Ata de Registro de Preços;

4.7.1.2.5 O fornecedor beneficiário não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos decorrentes da Ata de Registro de Preços;

4.7.1.2.6 Ficar caracterizada qualquer hipótese de inexecução total ou parcial das condições estabelecidas na Ata de Registro de Preços ou nos pedidos dela decorrentes;

4.7.1.2.7 O fornecedor sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666/1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520/2002.

4.7.1.3 A Ata de Registro de Preços, decorrente desta licitação, será cancelada automaticamente:

4.7.1.3.1 Por decurso do prazo de vigência;

4.7.1.3.2 Quando não restarem quantitativos/fornecedores registrados.



4.8 DO INSTRUMENTO DE AJUSTE

4.8.1 As empresa(s) detentora(s) do(s) preço(s) registrado(s) poderá(ão) ser convocada(s) a formalizar a contratação de fornecimento, observadas as condições fixadas neste Instrumento e seus anexos.

4.8.2 As contratações dos fornecimentos registrados em Ata resultante desta licitação serão efetuadas mediante Nota de Empenho (NE), em nome do fornecedor detentor do preço registrado, sem prejuízo das demais disposições constantes do Capítulo III da Lei nº 8.666/1993.

4.8.3 A(s) Nota(s) de Empenho(s) relativa(s) ao objeto será(ão) expedida(s) por exercício financeiro durante o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços (ARP), podendo-se utilizar a modalidade estimativa desde que respeitado o quantitativo total registrado.

4.8.4 Sem prejuízo do Capítulo III da Lei nº 8.666/1993, o presente Edital, seu(s) Anexo(s) e a proposta do(s) adjudicatário(s) serão partes integrantes da Nota de Empenho de despesa, a qual substituirá o instrumento de contrato.

4.8.5 A recusa injustificada do adjudicatário em aceitar a Nota de Empenho (NE), durante a vigência da Ata de Registro de Preços, no prazo de 05 (cinco) dias úteis após seu envio, prorrogável por igual período, de acordo com o § 1º do art. 64 da Lei nº 8.666/1993, caracteriza o descumprimento total da obrigação, sujeitando-o às penalidades legalmente estabelecidas e faculta ao TCDF convocar os demais licitantes registrados, obedecida a ordem de classificação.

4.8.6 É vedada a subcontratação, cessão ou transferência parcial ou total do objeto deste Instrumento.

4.9 DAS DISPOSIÇÕES GERAIS DO REGISTRO DE PREÇOS:

4.9.1 Nos termos do art. 48, II da Lei nº 8.666/93, os preços unitários máximos por item a serem aceitos são os constantes do Anexo II (Planilha de Especificações Sintética e de Estimativa de Preços).

4.9.2. Nos termos do § 7º do art. 23 da Lei nº 8.666/93, o quantitativo mínimo por item dos produtos a serem cotados será o constante do Anexo II.



4.10 DA JUSTIFICATIVA PARA AGRUPAMENTO EM LOTES

4.10.1 A justificativa para agrupamento em Lotes tem fundamentação administrativa e técnica.

4.10.2 No que se refere aos critérios administrativos, o agrupamento do objeto do presente instrumento em lotes tem por objetivo facilitar o gerenciamento do objeto a ser contratado, bem como obter economia de escala e reduzir custos para a Administração. Frise-se que o agrupamento de lotes de produtos afins facilita o gerenciamento dos fornecedores de mobiliário, o que traz eficiência e baixo custo na gestão e fiscalização da contratação.

4.10.3 Com relação aos aspectos técnicos, o agrupamento visa proporcionar a padronização dos materiais de acabamento empregados para cada categoria de móveis licitada, facilitando a composição dos ambientes nos quais serão instalados.

4.10.4 Alcança-se, assim, preço mais vantajoso para administração no ganho de escala e eficiência na gestão contratual.

5. MECANISMOS DE GESTÃO CONTRATUAL

5.1. PAPÉIS E RESPONSABILIDADES

5.1.1. Para a execução do contrato será implementado o método de trabalho baseado no conceito de delegação de responsabilidade. Esse conceito define o CONTRATANTE como responsável pela gestão do contrato e pela verificação de aderência dos fornecimentos prestados aos padrões de qualidade exigidos e a CONTRATADA como responsável pelos fornecimentos e gestão dos recursos humanos necessários.

5.1.2. Os fornecimentos dos produtos pressupõem a existência dos seguintes papéis e responsabilidades:

5.1.2.1. **Fiscal do Contrato:** é o servidor ou comissão de servidores designado(s) pelo contratante, responsável(eis) pelo acompanhamento e pela fiscalização técnica da execução contratual e, ainda, pela verificação dos resultados pretendidos e pelo recebimento definitivo dos serviços / fornecimentos;

5.1.2.2. **Preposto:** funcionário representante da empresa CONTRATADA, responsável por acompanhar a execução do contrato e atuar como interlocutor principal com o contratante, incumbido de receber, diligenciar, encaminhar e responder as principais questões técnicas, legais e administrativas referentes ao



andamento contratual.

5.2. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

5.2.1. Efetuar o pagamento devido, após o adimplemento da obrigação, mediante Nota Fiscal devidamente atestada, desde que cumpridas todas as formalidades e exigências do contrato;

5.2.2. Liberar os espaços destinados à instalação do novo mobiliário, dentro do prazo de entrega previsto, quando do fornecimento dos produtos.

5.2.3. Exercer a fiscalização do fornecimento dos produtos;

5.2.4. Informar à CONTRATADA, oficialmente, quaisquer falhas verificadas no cumprimento do contrato;

5.2.5. Permitir, dentro das normas internas, o acesso dos empregados da CONTRATADA às suas dependências, para a execução dos serviços;

5.2.6. Prestar as informações e os esclarecimentos pertinentes, que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA ou por seu preposto.

5.3. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

5.3.1. Entregar o(s) produto(s) em conformidade com as especificações técnicas, em perfeitas condições de uso e no prazo previsto.

5.3.2. Gerir a mão de obra empregada, sendo que a presença da fiscalização do TCDF não diminuirá a responsabilidade da CONTRATADA.

5.3.3. Nos casos de entrega ou instalação de produto(s) fora do horário de expediente do órgão, deverá ser fornecida listagem de funcionários à fiscalização, com nomes completos, documentos de identidade, locais e horários em que se fizer necessário o acesso dos mesmos às dependências do TCDF, com antecedência mínima de 24 (vinte e quatro) horas.

5.3.4. Manter os seus empregados ou prepostos devidamente identificados, por meio de crachá e uniforme, quando em trabalho nas dependências do Tribunal;

5.3.5. Indicar profissional para, sem prejuízo de suas atividades, atuar como preposto;



5.3.6. Responder por quaisquer danos causados diretamente a bens de propriedade do Tribunal ou de terceiros, quando tenham sido causados por seus empregados ou prepostos durante o fornecimento do objeto ou prestação da garantia;

5.3.7. Manter todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no procedimento licitatório durante o período de vigência contratual;

5.3.8. Responsabilizar-se pelas despesas referentes a tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, transportes, embalagens, deslocamento de pessoal, prestação de garantia e quaisquer outras que incidam ou venham incidir na execução do contrato.

5.3.9. Não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, nem subcontratar qualquer das prestações a que está obrigada.

5.3.10. Fornecer ao CONTRATANTE todas as informações que esta considere necessárias à fiel execução de suas obrigações contratuais, bem como àquelas essenciais ao desempenho e à confiabilidade do objeto contratado;

5.3.11. Substituir, imediatamente, quaisquer produtos rejeitados.

5.4. **DA FISCALIZAÇÃO:**

5.4.1. A fiscalização e controle do objeto desse Instrumento serão exercidos por comissão ou servidor do TCDF, legalmente habilitado e designado para desempenhar esta função, com poderes para praticar quaisquer atos que se destinem a preservar os direitos do CONTRATANTE, além das atribuições elencadas no art. 2º da Instrução TCDF nº 03, de 22.12.1997.

5.4.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA, inclusive resultante de imperfeições técnicas, vícios ou emprego de material inadequado ou de qualidade inferior, e na ocorrência destes, não implica corresponsabilidade do CONTRATANTE ou de seus agentes.

5.4.3. Sem prejuízo de outras atribuições legais, poderá a fiscalização do CONTRATANTE:

5.4.3.1. Determinar as medidas necessárias e imprescindíveis à correta execução do objeto contratado, bem como fixar prazo para as correções das falhas



ou irregularidades constatadas; e

5.4.3.2. Sustar quaisquer serviços ou fornecimentos que estejam sendo realizados em desacordo com o especificado neste instrumento, ou ainda que possa atentar contra o sigilo de informações, a segurança de pessoas ou bens do CONTRATANTE.

5.4.4. As decisões e providências que ultrapassarem a competência da fiscalização do objeto deverão ser autorizadas pela autoridade competente deste Tribunal em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

5.5. DA VIGÊNCIA, PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA

5.5.1. Prazos de entrega, instalação e montagem, será de 30 (trinta) dias para todos os itens dos lotes 01 a 07, **após o recebimento da Nota de Empenho.**

5.5.2. No prazo mencionado deverão estar incluídos os períodos de entrega, montagem e instalação dos móveis, que se fizerem necessários, não sendo aceitos acréscimos de prazo para atendimento dessa previsão, ficando a CONTRATADA, caso ocorra em descumprimento, quando do fornecimento, sujeita à aplicação de penalidades contratuais.

5.5.3. O mobiliário a ser fornecido deverá ser montado nas áreas administrativas dos Edifícios Sede, Anexo ou Biblioteca do TCDF, localizados na Praça do Buriti, Palácio Costa e Silva, em Brasília-DF, sob a coordenação do Serviço de Obras e Projetos.

5.5.4. Para realização da entrega, montagem e instalação, a empresa deverá fazer o agendamento prévio junto ao Serviço de Obras e Projetos - SEPROJ, com os servidores DIEGO BOAVENTURA ou LETÍCIA PIRES FERREIRA, respectivamente, por meio dos telefones (61) 3314-2140 ou (61) 3314-2465, no horário de 13h às 19h, de segunda a sexta-feira.

5.5.5. O prazo de vigência do ajuste fica adstrito ao seu exercício financeiro, podendo ser prorrogado desde que as despesas a ele referentes sejam integralmente empenhadas até 31 de dezembro, permitindo-se a inscrição em restos a pagar.

5.5.6. Nos termos do § 1º do art. 57 da Lei nº 8.666/1993, os prazos de início de etapas de execução, de conclusão e de entrega poderão ser prorrogados, devendo ser mantidas as demais cláusulas da contratação e assegurada à manutenção do equilíbrio econômico-financeiro.



5.6. RECEBIMENTO DO OBJETO

5.6.1. Nos termos dos artigos 73 a 76 da Lei 8.666/1993, o objeto desta licitação será recebido:

5.6.1.1. **PROVISORIAMENTE**, no ato da entrega do(s) produto(s), para posterior verificação da conformidade do material com as especificações do objeto licitado;

5.6.1.2. **DEFINITIVAMENTE**, em até 15 (quinze) dias, contados do recebimento provisório, após criteriosa inspeção e verificação de que o(s) produto(s) adquirido(s) encontra(m)–se montado(s) e em perfeita conformidade com as especificações técnicas e condições de uso.

5.7. GARANTIA DO FORNECIMENTO

5.7.1. O prazo mínimo de garantia contra defeitos de fabricação será de 05 (cinco) anos para todos os itens de todos os lotes.

5.7.1.1. O prazo citado no item 5.7.1 conta-se a partir do recebimento definitivo do mobiliário relativo ao respectivo lote.

5.8. DO PAGAMENTO

5.8.1. Ocorrendo o adimplemento da obrigação, a CONTRATADA emitirá Nota Fiscal que, após a devida atestação e regular liquidação, será objeto de pagamento a ser processado no prazo de até 15 (quinze) dias, mediante Ordem Bancária creditada em conta corrente indicada pela CONTRATADA.

5.8.2. Nos termos do Protocolo ICMS 42, de 03.07.2009, os contribuintes enquadrados nos códigos da Classificação Nacional de Atividades Econômicas – CNAE – descritos no Anexo Único do referido Protocolo, deverão utilizar a Nota Fiscal eletrônica (NF-e) prevista no Ajuste SINIEF 07/05, de 30.09.2005, em substituição à Nota Fiscal, modelo 1 ou 1-A, salvo nas hipóteses previstas naquele Protocolo.

5.8.3. Nos termos do art. 3º, §4º da Portaria nº 403/09 da Secretaria de Estado da Fazenda do Distrito Federal (SEF/DF), com redação dada pela Portaria SEF/DF nº 259/13, a obrigatoriedade de emissão de Nota Fiscal Eletrônica – NF-e em substituição à Nota Fiscal modelo 3 aplica-se, também, às prestações de serviços sujeitos ao ISS para a



Administração Pública direta ou indireta, inclusive empresa pública e sociedade de economia mista, de qualquer dos Poderes da União, dos Estados, do Distrito Federal e dos Municípios, para fatos geradores ocorridos a partir de 1º de abril de 2014.

5.8.4. Para que seja efetivado o pagamento deverá ser verificada a regularidade da empresa perante a Secretaria de Fazenda do Distrito Federal (SEF/DF), a Fazenda Nacional, a Caixa Econômica Federal quanto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (CRF/CEF), e a Justiça Trabalhista (Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas - CNDT). Nesse sentido, é necessária a apresentação das Certidões Negativas de Débitos, emitidas pelos respectivos órgãos, em plena validade, caso as apresentadas na habilitação estejam vencidas.

5.8.5. Havendo erro no documento de cobrança, ou outra circunstância que impeça a liquidação da despesa, a mesma ficará pendente e o pagamento sustado até que a CONTRATADA providencie as medidas saneadoras necessárias, não ocorrendo, neste caso, quaisquer ônus por parte do CONTRATANTE.

5.8.6. Caso o CONTRATANTE não cumpra o prazo estipulado no item 5.8.1, pagará à CONTRATADA atualização financeira de acordo com a variação do IGP-DI da Fundação Getúlio Vargas, proporcionalmente aos dias de atraso.

5.8.7. Se a CONTRATADA for optante pelo Simples Nacional, essa condição deverá ser informada na Nota Fiscal/Fatura, sob pena de ter retido na fonte os tributos incidentes sobre a operação, relacionados no art. 13 da Lei Complementar nº 123/2006.

5.8.8. Nenhum pagamento será feito à CONTRATADA, caso os bens sejam rejeitados pela fiscalização do contrato, devendo esse(s) ser(em) substituído(s) ou corrigido(s) pela CONTRATADA de modo a obter a aprovação da fiscalização, quando for o caso.

5.8.9. Nos termos da Lei Distrital nº 5.319/14, o contribuinte do Imposto sobre Serviços de Qualquer Natureza - ISS, ainda que imune ou isento, cuja sede ou matriz econômica seja estabelecida em outra unidade da federação, sem filial no Distrito Federal, mas que, por força de contrato, convênio ou termo, vise à prestação de serviços no Distrito Federal, em caráter permanente ou temporário, fica obrigado a inscrever-se no Cadastro Fiscal do Distrito Federal - CF/DF.

5.9. DO REAJUSTE DE PREÇOS

5.9.1. O valor do objeto desta licitação é fixo e irredutível.



5.10. DA GARANTIA CONTRATUAL

5.10.1. Não será exigida a garantia contratual prevista no art. 56 da Lei nº 8.666/1993.

5.11. MECANISMOS FORMAIS DE COMUNICAÇÃO:

5.11.1. Para informar o descumprimento de alguma norma pela CONTRATADA será utilizado o envio de ofícios escritos, para ciência e providências.

5.11.2. O uso de mensagens eletrônicas (e-mail) também pode ser utilizado para agilizar a comunicação entre as partes.

6. ESTIMATIVA DE PREÇOS

6.1. Por meio de pesquisa de preços junto a fornecedores, obteve-se os valores estimados para os mobiliários cujo valor global estimado para o presente objeto totaliza o montante de R\$ 2.789.829,78 (dois milhões, setecentos e oitenta e nove mil, oitocentos e vinte e nove reais e setenta e oito centavos).

6.1.1. Para o Lote 1, considerando os itens 01 até 08, o valor total estimado ficou em R\$ 1.302.534,00 (um milhão, trezentos e dois mil e quinhentos e trinta e quatro reais);

6.1.2. Para o Lote 2, considerando os itens 09 até 25, o valor total estimado ficou em R\$ 890.493,32 (oitocentos e noventa mil, quatrocentos e noventa e três reais e trinta e dois centavos);

6.1.3. Para o Lote 3, considerando os itens 26 e 27, o valor total estimado ficou em R\$ 77.371,50 (setenta e sete mil, trezentos e setenta e um reais e cinquenta centavos);

6.1.4. Para o Lote 4, considerando os itens 28 e 29, o valor total estimado ficou em R\$ 56.435,00 (cinquenta e seis mil, quatrocentos e trinta e cinco reais);

6.1.5. Para o Lote 5, considerando os itens 30 até 37, o valor total estimado de R\$ 213.389,26 (duzentos e treze mil, trezentos e oitenta e nove reais e vinte e seis centavos);

6.1.6. Para o Lote 6, considerando os itens 38 até 41, o valor total estimado ficou em R\$ 32.101,70 (trinta e dois mil, cento e um reais e setenta centavos);

6.1.7. Para o Lote 7, considerando o item 42, o valor total estimado ficou em R\$ 217.505,00 (duzentos e dezessete mil e quinhentos e cinco reais).



7. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

7.1. As despesas decorrentes da contratação do objeto deste Termo de Referência correrão à conta dos recursos específicos consignados no orçamento do Tribunal de Contas do Distrito Federal (TCDF).

7.2. A Secretaria de Contabilidade, Orçamento e Finanças do TCDF indicará o Programa de Trabalho, a fonte, a natureza de despesa, o código de subatividade e outras informações atinentes à classificação orçamentária do produto.

8. DAS SANÇÕES APLICÁVEIS

8.1. Aquele que, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não assinar o instrumento, deixar de entregar documentação exigida, apresentar documentação falsa, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do Acordo, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, garantido o direito à ampla defesa, ficará impedido de licitar e de contratar com o Distrito Federal pelo prazo de até 05 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

8.2. O CONTRATANTE poderá, ainda, utilizar-se da sanção de advertência, prevista no art. 87, I, da Lei n.º 8.666/1993, aplicada ao pregão subsidiariamente.

8.3. As sanções de advertência e de impedimento de licitar e contratar com o Distrito Federal poderão ser aplicadas à CONTRATADA, juntamente com a multa administrativa.

8.4. Em caso de descumprimento dos prazos estabelecidos no Termo de Referência (Anexo I), poderá ser aplicada à CONTRATADA multa moratória de valor equivalente a 0,20% por dia de atraso sobre o custo do fornecimento, não ultrapassando o limite de 10% (dez por cento) sobre este valor.

8.5. As multas previstas neste item serão calculadas considerando-se os dias consecutivos a partir do dia útil imediatamente subsequente ao do vencimento.

8.6. Pela inexecução parcial ou total do ajuste, o CONTRATANTE poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à CONTRATADA multa de 10% (dez por cento) ou 15% (quinze por cento), respectivamente, sobre o valor da contratação.

8.7. No caso de aplicação de multa, será observado o limite mínimo de R\$ 100,00 (cem reais) para sua cobrança, exceto quando for necessária, além da referida multa, a aplicação de uma das



penalidades prevista neste Capítulo.

8.8. As multas tratadas neste item serão descontadas do pagamento eventualmente devido pelo CONTRATANTE, ou na impossibilidade de ser feito o desconto, recolhidas pela CONTRATADA mediante depósito em conta corrente do CONTRATANTE ou, quando for o caso, cobradas judicialmente.

8.9. A recusa injustificada do adjudicatário em aceitar a Nota de Empenho (NE) no prazo de 05 (cinco) dias úteis após seu envio, caracteriza o descumprimento total da obrigação, sujeitando-o às penalidades legalmente estabelecidas e faculta ao TCDF convocar os licitantes remanescentes, obedecida a ordem de classificação.

9. CRITÉRIO DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

9.1. CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DAS PROPOSTAS

9.1.1. Propõe-se que seja adotado o critério de MENOR PREÇO para julgamento e classificação das propostas por lotes, observados os prazos máximos, as especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos neste Termo de Referência.

9.1.2. O agrupamento dos itens em lotes foi proposto, a fim de que seja proporcionada a padronização dos materiais de acabamento empregados para cada categoria de móveis licitada.

9.1.3. Os objetos a serem adquiridos, enquadram-se na categoria de bem comum, nos termos da Lei nº 10.520/2002 e Decreto nº 5.450/2005, por possuírem padrões de desempenho e características gerais e específicas usualmente encontradas no mercado, podendo ser adquiridos por meio de Pregão Eletrônico.

9.2. CRITÉRIOS DE HABILITAÇÃO

9.2.1. As disposições que tratam sobre a HABILITAÇÃO dos licitantes constam do Capítulo XIV do Edital.

9.3. DAS AMOSTRAS

9.3.1. A exigência de apresentação de amostra se dará conforme estabelecido no Capítulo XV do Edital.



10. FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

10.1. As disposições constantes deste Termo de Referência foram elaboradas com base nos seguintes normativos:

10.1.1. Leis nºs 8.666/93 e 10.520/2002;

10.1.2. Lei Complementar nº 123/2006;

10.1.3. Decreto Federal nº 5.450/05; e

10.1.4. Leis Distritais nºs: 4.611/2011 e 4.770/2012;

10.1.5. Decretos Distritais nºs: 23.460/2002; 25.966/2005; 35.592/2014 e 35.519/2015.

11. ANEXOS

11.1. Anexo II – Planilha de especificações sintéticas e estimativa de preços;

11.2. Anexo III – Planilha de especificações técnicas;

11.3. Anexo IV – Imagens ilustrativas e projetos;

11.4. Anexo V – Modelo de proposta;

11.5. Anexo VI - Modelo do laudo de verificação de conformidade da amostra;

11.6. Anexo VII - Minuta de ata de registro de preços; e

11.7. Anexo VIII – Questionamentos Anteriores

12. RESPONSÁVEIS PELO TERMO DE REFERÊNCIA

12.1. São responsáveis pelo projeto o chefe do Serviço de Obras e Projetos (SEPROJ) e o supervisor da Supervisão de Planejamento da Contratação (SPC).



PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO II

PLANILHA DE ESPECIFICAÇÃO SINTÉTICA E ESTIMATIVA DE PREÇOS

LOTE	ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO SINTÉTICA	PREÇO UNITÁRIO ESTIMADO (R\$)	PREÇO TOTAL ESTIMADO (R\$)	VALOR TOTAL DO LOTE (R\$)
1	01	6	Poltrona giratória espaldar alto em tela com base em alumínio	3.780,00	22.680,00	1.302.534,00
	02	12	Poltrona giratória espaldar médio em tela com base em alumínio	3.354,00	40.248,00	
	03	10	Poltrona giratória espaldar alto em tela com base preta	3.392,80	33.928,00	
	04	20	Poltrona giratória espaldar médio em tela com base preta	2.801,00	56.020,00	
	05	16	Poltrona giratória espaldar alto em couro (Gabinetes)	5.462,00	87.392,00	
	06	133	Poltrona giratória espaldar médio em couro	5.042,00	670.586,00	
	07	70	Poltrona giratória espaldar alto com braços reguláveis	1.296,00	90.720,00	
	08	240	Poltrona giratória espaldar médio com braços reguláveis	1.254,00	300.960,00	
2	09	10	Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples de 1200x600mm para uma pessoa	1.487,00	14.870,00	890.493,32
	10	10	Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples de 1400x700mm para uma pessoa	1.628,00	16.280,00	
	11	20	Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples para uma pessoa de 1600x700mm	1.854,00	37.080,00	
	12	7	Estação de trabalho para 2 lugares em "t" para recepção, 1300mmx1200mm	5.200,00	36.400,00	
	13	5	Mesa de trabalho tipo plataforma linear para duas pessoas de 2800x700mm	2.640,00	13.200,00	
	14	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 02 (duas) pessoas 140 x 70 cm	2.215,00	11.075,00	
	15	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 02 (duas) pessoas 160 x 70 cm	2.220,00	11.100,00	
	16	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 140 x 60 cm	5.300,21	26.501,05	
	17	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 140 x 70 cm	5.786,87	28.934,35	
	18	20	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 160 x 60 cm	6.805,45	136.109,00	
	19	10	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 140 x 60 cm	7.822,37	78.223,70	
	20	10	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 140 x 70 cm	8.749,04	87.490,40	
	21	10	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 160 x 60 cm com armário de apoio lateral	11.070,47	110.704,70	
	22	2	Mesa reta para vigilante	1.779,71	3.559,42	
	23	120	Gaveteiro volante tipo 1	796,67	95.600,40	



TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL - TCDF
SECRETARIA DE LICITAÇÃO, MATERIAL E PATRIMÔNIO - SELIP
SERVIÇO DE LICITAÇÃO - SELIC

LOTE	ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO SINTÉTICA	PREÇO UNITÁRIO ESTIMADO (R\$)	PREÇO TOTAL ESTIMADO (R\$)	VALOR TOTAL DO LOTE (R\$)
	24	10	Gaveteiro volante tipo 2	1.064,53	10.645,30	
	25	68	Armário de apoio lateral para estação de trabalho em mesa plataforma	2.540,00	172.720,00	
3	26	7	Mesa de reunião para 8 pessoas	9.486,40	66.404,80	77.371,50
	27	10	Mesa de reunião redonda 1200mm de diâmetro	1.096,67	10.966,70	
4	28	31	Mesa lateral	1.475,00	45.725,00	56.435,00
	29	9	Mesa de centro	1.190,00	10.710,00	
5	30	4	Estação de trabalho em mesa plataforma para 01 pessoa	1.582,40	6.329,60	213.389,26
	31	4	Estação de trabalho em mesa plataforma para 02 pessoas	3.119,20	12.476,80	
	32	5	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado esquerdo	2.560,00	12.800,00	
	33	5	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito	2.560,00	12.800,00	
	34	10	Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm	9.650,00	96.500,00	
	35	5	Estação de trabalho para 2 lugares 140 x 140 cm	3.851,05	19.255,25	
	36	5	Estação de trabalho para 1 lugar em 140 x 140 cm	2.772,69	13.863,45	
	37	44	Gaveteiro volante com 02 gavetas e 01 gavetão	894,64	39.364,16	
6	38	5	Armário alto 210 cm	1.941,00	9.705,00	32.101,70
	39	5	Armário alto 160 cm	1.735,05	8.675,25	
	40	5	Armário baixo	1.101,19	5.505,95	
	41	5	Arquivo para pastas suspensas	1.643,10	8.215,50	
7	42	41	Poltrona revestida em couro preto	5.305,00	217.505,00	217.505,00
VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)						2.789.829,78



PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO III

PLANILHA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
01	<p>Poltrona giratória espaldar alto em tela base alumínio</p> <p>Poltrona giratória, espaldar alto, com apoio de cabeça. Apoia-braço com parte superior injetada em poliuretano e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotado de sistema de regulagem de altura em no mínimo 7 posições realizadas através de botão lateral, regulagem de abertura, regulagem de profundidade em 4 posições e regulagem angular. Estrutura do apoia-braço fabricado em alumínio injetado com acabamento polido, medindo 245 mm de comprimento e 85 mm de largura. Assento com interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 450 mm e largura de 500 mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m², espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com cinco posições de bloqueio. Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares. Suporte do encosto em alumínio injetado em resina de alta resistência mecânica. Altura de 560 mm e largura de 465 mm. Apoio lombar com regulagem de altura e de profundidade confeccionado em alumínio injeto com acabamento polido. Apóia cabeça injetado em poliuretano com regulagem de altura através de acionamento por botão na parte posterior. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço com 3mm de espessura. Chapa de fixação do encosto com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possuir sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. O mecanismo deve possuir comandos fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. Ambas alavancas devem ser fabricadas em poliamida 6. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 4 pontos de parada. Possuir dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que impeçam a chapa de fixação do encosto e o corpo de alumínio do mecanismo se chocar. Internamente deve existir 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e o outro com diâmetro de 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	<p>inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto, deve ser montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve ser através de cone morse. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm que dispense o uso de buchas de fixação. Acabamento da parte inferior da base em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com pré-tratamento antiferruginoso. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço. Com eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica.</p>
02	<p>Poltrona giratória espaldar médio em tela base alumínio</p> <p>Poltrona giratória, espaldar médio. Apoia-braço com parte superior injetada em poliuretano e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotado de sistema de regulagem de altura em 11 posições realizadas através de botão lateral, regulagem de abertura, regulagem de profundidade em 4 posições e regulagem angular. Estrutura do apoia-braço fabricado em alumínio injetado com acabamento polido, medindo 245 mm de comprimento e 85 mm de largura. Assento com interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 450 mm e largura de 500 mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m², espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com cinco posições de bloqueio. Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares. Suporte do encosto em alumínio injetado em resina de alta resistência mecânica. Altura de 560 mm e largura de 465 mm. Apoio lombar com regulagem de altura e de profundidade confeccionado em alumínio injetado com acabamento polido. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço com 3mm de espessura. Chapa de fixação do encosto</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	<p>com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possuir sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. O mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. Ambas alavancas fabricadas em poliamida 6. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 4 pontos de parada. Possuir dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que impeçam a chapa de fixação do encosto e o corpo de alumínio do mecanismo se chocar. Internamente deve existir 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e o outro com diâmetro de 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto, deve ser montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve ser através de cone morse. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm que dispense o uso de buchas de fixação. Acabamento da parte inferior da base em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com pré-tratamento antiferruginoso. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço. Com eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica.</p>
03	<p>Poltrona giratória espaldar alto em tela base preta</p> <p>Poltrona giratória, espaldar alto, com apoio de cabeça. Apoia-braço com parte superior injetada em poliuretano e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotado de sistema de regulagem de altura em no mínimo 7 posições realizadas através de botão lateral, regulagem de abertura, regulagem de profundidade em 4 posições e regulagem angular. Estrutura do apoia-braço em resina termoplástica na cor preta. Com 245 mm de comprimento e 85 mm de largura. Assento com interno em resina de engenharia</p>



LOTE 1

Item	Especificação Detalhada
	<p>termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 450 mm e largura de 500 mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m², espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com cinco posições de bloqueio. Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares. Suporte do encosto em alumínio injetado em resina de alta resistência mecânica. Altura de 560 mm e largura de 465 mm. Apoio lombar com regulagem de altura e de profundidade confeccionado em alumínio injeto com acabamento polido. Apóia cabeça injetado em poliuretano com regulagem de altura através de acionamento por botão na parte posterior. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço com 3mm de espessura. Chapa de fixação do encosto com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possuir sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. O mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. Ambas alavancas fabricadas em poliamida 6. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 4 pontos de parada. Possuir dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que impeçam a chapa de fixação do encosto e o corpo de alumínio do mecanismo se chocar. Internamente deve existir 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e o outro com diâmetro de 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto, deve ser montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	suavizando o movimento de rotação. O sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve-se através de cone morse. Base com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina termoplástica de engenharia, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm que dispense o uso de buchas de fixação. Acabamento da parte inferior da base em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com pré-tratamento antiferruginoso. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço. Com eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica.
04	Poltrona giratória espaldar médio em tela com base preta Poltrona giratória, espaldar médio. Apoia-braço com parte superior injetada em poliuretano e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotado de sistema de regulagem de altura em no mínimo 7 posições realizadas através de botão lateral, regulagem de abertura, regulagem de profundidade em 4 posições e regulagem angular. Estrutura do apoia-braço fabricado em alumínio injetado com acabamento polido, medindo 245 mm de comprimento e 85 mm de largura. Assento com interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m ³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 450 mm e largura de 500 mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m ² , espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com cinco posições de bloqueio. Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares. Suporte do encosto em alumínio injetado em resina de alta resistência mecânica. Altura de 560 mm e largura de 465 mm. Apoio lombar com regulagem de altura e de profundidade confeccionado em alumínio injeto com acabamento polido. Chapa de fixação do encosto com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possuir sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. O mecanismo deve possuir comandos fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. Ambas alavancas fabricadas em poliamida 6. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 4 pontos de parada. Possuir dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que impeçam a chapa de fixação do encosto e o corpo de alumínio do mecanismo se chocar. Internamente deve existir 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e o outro com diâmetro de 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto, deve ser montada uma capa



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	<p>de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve ser através de cone morse. Base com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina termoplástica de engenharia, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm que dispense o uso de buchas de fixação. Acabamento da parte inferior da base em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, com pré-tratamento antiferruginoso. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço. Com eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica.</p>
05	<p>Poltrona giratória espaldar alto em couro</p> <p>Encosto - Espaldar alto com estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³, moldada anatomicamente.</p> <p>Encosto fixo com a saliência para apoio lombar regulável na altura através de alavanca de fácil acesso na parte posterior do encosto.</p> <p>Suporte do encosto em alumínio injetado e acabamento polido. Possuir movimento do encosto com sistema articulado que acompanhe o movimento lateral do corpo.</p> <p>Parte posterior do encosto com dispositivo escamoteável para apoio de cabide.</p> <p>Assento - Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente.</p> <p>Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente.</p> <p>Botão posicionado a esquerda do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, com opção de livre movimento.</p> <p>Assento e encosto revestido em couro natural com as seguintes dimensões: assento 50 cm (L) x 47 cm (P) / encosto 50 cm (L) x 78 cm (H).</p> <p>Mecanismo - Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garanta bom acabamento e alta resistência</p>



LOTE 1

Item	Especificação Detalhada
	<p>mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garanta grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Possuir ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento em relação ao eixo de rotação proporcionando conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permitindo a circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>O mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possuir manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilite adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário. Alavanca posicionada a esquerda do assento que desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, para permitir que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção. Internamente ao mecanismo, o movimento deve trabalhar através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave.</p> <p>Com 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispor também de sistema anti-impacto para o encosto. Dispor de encaixe para acoplamento do suporte para encosto.</p> <p>Sistema preciso de acoplamento da coluna central através de cone morse.</p> <p>Apoia-cabeça - Suporte em alumínio polido, estrutura interna em resina de engenharia termoplástica injetada. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente.</p> <p>Sistema de ajuste de inclinação para melhor adaptação ao usuário.</p> <p>Coluna de regulagem de altura - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm, sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão fixado ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente.</p> <p>Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo através de cone morse.</p> <p>Base - Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.</p> <p>Sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse.</p> <p>Rodízios - Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço.</p> <p>Cada roda deverá possuir rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.</p> <p>Apoia-braços - Estrutura em alumínio polido com regulagem de altura e abertura. Parte superior em poliuretano integral- skin. Sistema de regulagem acionado por alavanca deslizante com 7 estágios e 70 mm de curso. Estrutura interna em resina de engenharia poliamida.</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
06	<p>Poltrona giratória, espaldar médio em couro</p> <p>Encosto - Espaldar médio com estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³, moldada anatomicamente.</p> <p>Encosto fixo com a saliência para apoio lombar regulável na altura através de alavanca de fácil acesso na parte posterior do encosto.</p> <p>Suporte do encosto em alumínio injetado e acabamento polido. Possuir movimento do encosto com sistema articulado de grande mobilidade que acompanha o movimento lateral do corpo.</p> <p>Parte posterior do encosto com dispositivo escamoteável para apoio de cabide.</p> <p>Assento - Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente.</p> <p>Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente.</p> <p>Botão posicionado a esquerda do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, com opção de livre movimento, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento.</p> <p>Assento e encosto revestido em couro natural com as seguintes dimensões: assento 50 cm (L) x 47 cm (P) / encosto 50 cm (L) x 50 cm (H).</p> <p>Mecanismo - Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Possuir ponto de giro deslocado para frente, que seja bem próximo da borda anterior do assento em relação ao eixo de rotação para proporcionar conforto para o movimento relax, fazendo com que o usuário não perca o contato dos pés com o chão, permitindo a circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>O mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possuir manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilite adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário. Alavanca a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação, sincronizado entre encosto e assento, deslocando na proporção 2:1 respectivamente, permitindo que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção.</p> <p>Conter 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispor de sistema anti-impacto para o encosto, impedindo o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Dispor de encaixe para acoplamento do suporte para encosto.</p> <p>Sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, conferindo</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	<p>facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Coluna de regulagem de altura - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão fixado ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação.</p> <p>Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção</p> <p>Base - Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão garantindo alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.</p> <p>Sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção</p> <p>Rodízios - Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base.</p> <p>Cada roda deverá possuir rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acúmulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Furo central de 31 mm.</p> <p>Rodízio com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.</p> <p>Apoia-braços - Estrutura em alumínio polido com regulagem de altura e abertura. Parte superior em poliuretano integral- skin. Sistema de regulagem acionado por alavanca deslizante com 7 estágios e 70 mm de curso. Estrutura interna em resina de engenharia poliamida.</p>
07	<p>Poltrona giratória espaldar alto com braços reguláveis</p> <p>Assento com interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 465 mm e largura de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Encosto com interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 470 mm e altura de 570 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Regulagem de altura</p>



LOTE 1

Item	Especificação Detalhada
	<p>com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento e encosto revestidos em trama crepe 100% poliéster, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Parte superior do apóia-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado. Possuir alta resistência ao rasgo. Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Possuir regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliacetal. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em aço estampado com 3 mm. Possuir sincronismo em sua regulagem, mantendo o apoio lombar permanente e permitindo a circulação sanguínea nas pernas do usuário. O mecanismo deverá possuir comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possuir alavanca sob o assento à direita do usuário, para regulagem de altura, e alavanca posicionada à esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação, sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento deve permitir que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 4 pontos de parada. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto para impedir o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central deve ser por meio de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm para proporcionar guia adequada ao funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser feito sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base, por meio de cone morse, facilitando montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado. Com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	<p>resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas. Sistema preciso de acoplamento à coluna central através de cone morse, facilitando montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem mórbida em poliuretano, apropriado para qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Injetado em nylon com grande resistência estrutural e ausência de folgas no cavalete.</p>
08	<p>Poltrona giratória espaldar médio com braços reguláveis</p> <p>Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura média de 490 mm e altura média de 465 mm.</p> <p>Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura de 10mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 60 a 65 kg/m³ para o assento e 50 a 55 kg/m³ para o encosto moldada anatomicamente com saliência para o apoio lombar e espessura média de 40mm com costuras nas laterais. Largura 490mm, profundidade 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas sem o uso do perfil de PVC. Mecanismo Sincronizado com corpo injetado em liga de alumínio e placa superior em chapa de aço estampada. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente, alavanca única para regulagem da altura do assento e o bloqueio do movimento em pelo menos 4 posições. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. Ajuste da tensão com possibilidade de adequar o movimento relax ao biótipo do usuário através de manípulo sob o assento, bem como uso de sistema anti-impacto para o encosto. Coluna de regulagem de altura (com pistão a gás classe 4) com 100 mm de curso em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal com 86 mm, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação do pistão sobre rolamento de esferas, com capa telescópica injetada em polipropileno. Assento e encosto revestidos em trama crepe 100% poliéster, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Base com 5 patas, revestidas por capa de PVC na cor preta. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm. Sistema de acoplamento entre base, coluna central e o mecanismo através de cone Morse. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro mínimo de 10 mm e eixo horizontal também em aço trefilado. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço. Apóia braço modelo "T" c/ regulagem de altura de pelo menos 5 estágios e curso aproximado de 55mm e regulagem de abertura horizontal. Injetado em poliuretano com acabamento em</p>



LOTE 1	
Item	Especificação Detalhada
	alumínio polido, composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00mm. Sistema interno de regulação fabricado em resina de engenharia poliacetal.

LOTE 2	
Item	Especificação Detalhada
09	<p>Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples de 1200x600mm para uma pessoa</p> <p>Tampo retangular na cor carvalho avelã ou similar confeccionado em madeira prensada de MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado, posicionada na borda posterior à borda do usuário.</p> <p>Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa na cor branca.</p> <p>Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes.</p> <p>Tampa basculante com acesso ao cabeamento e tomadas confeccionado em perfil de alumínio extrudado com medida total a largura do tampo, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).</p> <ul style="list-style-type: none">• Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Partes metálicas na cor branca.• Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Largura: 1200mm• Profundidade: 700mm• Altura: 750mm• Partes metálicas na cor branca
10	<p>Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples para uma pessoa de 1400x700mm</p> <p>Tampo retangular na cor carvalho avelã ou similar confeccionado em madeira prensada de MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado, posicionada na borda posterior à borda do usuário.</p> <p>Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa.</p> <p>Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos</p>



LOTE 2	
Item	Especificação Detalhada
	<p>tampos através de parafusos auto-atarrachantes.</p> <p>Tampa basculante com acesso ao cabeamento e tomadas confeccionado em perfil de alumínio extrudado com medida total a largura do tampo, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).</p> <ul style="list-style-type: none">• Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Partes metálicas na cor branca.• Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Largura: 1600mm• Profundidade: 700mm• Altura: 750mm• Partes metálicas na cor branca
11	<p>Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples para uma pessoa de 1600x700mm</p> <p>Tampo retangular na cor carvalho avelã ou similar confeccionado em madeira prensada de MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado, posicionada na borda posterior à borda do usuário.</p> <p>Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de seção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa.</p> <p>Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes.</p> <p>Tampa basculante com para acesso ao cabeamento e tomadas confeccionado em perfil de alumínio extrudado com medida total a largura do tampo, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato piramidal, facilitando assim o acesso às tomadas. Apresenta pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados(RJ45) e/ou telefonia (RJ11).</p> <ul style="list-style-type: none">• Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Partes metálicas na cor branca.• Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Largura: 1600mm• Profundidade: 700mm• Altura: 750mm• Partes metálicas na cor branca



Estação de trabalho para 2 lugares em “t” para recepção, 1300mmx1200mm

As descrições a seguir são para a formação de uma estação devendo cada fornecedor utilizar as peças necessárias dentro de sua linha para completa montagem da estação conforme solicitado.

Painéis (para formação completa da estação).

Armação constituída de estrutura em alumínio extrudado, com espessura de 10 cm, alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não será aceito o uso de soldas ou arrebites para armação do quadro estrutural e nem uso de cremalheiras vertical para encaixes de mão francesa para fixação e apoio dos tampos. A armação deve ser dotada de uma guia horizontal na altura da superfície de trabalho para encaixes de suporte para apoio do tampo. As peças metálicas de apoio ao tampo poderão ser instaladas em qualquer posição do tampo para aumentar a estabilidade da superfície de trabalho. Devem ser instaladas no mínimo 3 (três) suportes para apoio em cada tampo. Suporte para apoio e fixação de tampos de trabalho deve ser encaixados aos painéis divisórios, confeccionado em chapa de aço SAE estampado, com 1,5 mm de espessura, recebendo tratamento anti-corrosivo por fosfatização, acabamento de tinta epóxi através do processo de revestimento baseado na aplicação eletrostática, de alta resistência química a manchamento, a abrasão e impactos, com secagem em estufa.

12 Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. A parte superior poderá receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico em alumínio extrudado com passagem interna de fiação, e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante contendo a linha de tomadas independente do painel na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposição vertical dos painéis para atender a dinâmica de layout, permitindo variação da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno, com regulagem de altura através de parafuso em aço com rosca ou de melhor qualidade.

Tampa da armação em formato curvo, fabricada em alumínio, de alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, fixada à armação através de engates rápidos que fazem parte da própria tampa. O encaixe da tampa da armação deve ser feito no próprio painel não sendo aceito o uso de peças aparafusadas ou adaptadas. O encaixes deve ser firme e ser realizado por toda a largura do painel para ter sustentação e resistência para as mudanças de layout.

Faces em cor a definir constituídas em chapa de MDF, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, com espessura de 10 mm, cobertas com tecido 100% poliéster ou em laminado melamínico de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta à chapa. A fixação à armação é feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas ou de melhor qualidade.

Os painéis deverão permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessária a substituição dos painéis existentes.

A união entre painéis deverá ocorrer sem o uso de parafusos, através de peças independentes de encaixes tipo borboleta.

- Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.
- Altura dos painéis: 102 a 105 cm
- Espessura dos painéis: 10 cm com as faces

Tampos

em formato de “L” na cor carvalho avelã ou similar inteiriço em MDF, tipo estação de



	<p>trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica, partículas de granulometria fina de 25 mm de espessura. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, borda frontal em fita de polietileno na cor do laminado do tampo, 3 mm de espessura, quinas arredondadas e encabeçamento com fita de borda de 1,5 mm de espessura na mesma cor do tampo nas demais quinas.</p> <ul style="list-style-type: none">• Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais.• Dimensões: 130 x 120 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm <p>Estrutura lateral para tampos Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi e resistente a teste de névoa salina, com coluna central em tubo Ø 2" com 2,25mm de espessura, travessa superior em chapa de aço estruturado com tubo de aço de diâmetro 5/8" e espessura 1,5mm, e travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,5mm conformado com raio médio de 275mm e profundidade de 233mm, com ponteiros de acabamento injetadas TRABALHO PARA 2 LUGARES EM "T" PARA RECEPÇÃO, 1300mmx1200mm em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 22mm com alta resistência ao torque.</p> <ul style="list-style-type: none">• Partes metálicas na cor branca
13	<p>Mesa de trabalho tipo plataforma linear para duas pessoas de 2800x700mm</p> <p>Tampo retangular na cor carvalho avelã ou similar confeccionado em madeira prensada de MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor a definir. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado, posicionada na borda posterior à borda do usuário. Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Ponteiros de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Tampa basculante com acesso ao cabeamento e tomadas confeccionado em perfil de alumínio extrudado com medida total a largura do tampo, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais.• Largura: 2800mm (2 tampos com largura de 1400mm)• Profundidade: 700mm• Altura: 750mm• Partes metálicas na cor branca
14	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 02 (duas) pessoas 140 x 70 cm</p> <p>Tampo retangular na cor carvalho avelã ou similar confeccionado em madeira prensada de MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado</p>



melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor a definir. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Fixado à estrutura de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.

Varição máxima permitida de 5% nos dimensionais.

- Dimensões: 140 x 70 cm
- Altura das superfícies: 72 a 75 cm

Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas metálicas de montagem. Ponteiros de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.

Quantidade: 02

Barra de união para estruturas de plataforma de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2 mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.

Quantidade: 01

Perfil Subida de Cabos

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 1,2 mm de espessura, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x \varnothing 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero.

Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Quantidade: 02

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).

- Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.
- Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com, 0,9 mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação. Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard.

Divisor Frontal em Acrílico com suporte

Divisor Frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco com 8 mm de espessura.



Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas.

Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafusos auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.

- Comprimento: 1200mm
- Altura: 270 mm
- Quantidade: 01

Suporte para CPU com abas laterais confeccionadas em aço SAE com tratamento anti-corrosivo por fosfatização.

Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistência a abrasão, encabeçada com fita de poliestileno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard.

- Quantidade: 01

Gaveteiro volante com rodízios de três gavetas, sendo um para uso de pasta suspensa.

Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina de 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m³, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, na cor a definir, encabeçado com fita em polietileno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em polietileno de superfície visível texturizada com 2 mm de espessura.

Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina de 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m³, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces com resistência à abrasão. Encabeçada com fita de polietileno de superfície visível texturizada, espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta. Alta resistência a impacto. Fundo da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura e revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta com haste de aço resistente à tração com acionamento frontal, fechadura chave de alma interna, capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável.

Corrediça das gavetas fabricada em aço laminado SAE 1020, deslizamento suave através de roldanas de poliacetil autolubrificada, tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso autocortante tipo chipboard para madeira.

Suporte para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica.

Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente.

Rodízios na base do gaveteiro de duplo giro injetado em poliamida, com carga de fibra de vidro resistente ao peso, presos ao gaveteiro através de parafusos auto-atarraxantes.

- Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.
- Comprimento: 40 cm
- Profundidade: 50 cm
- Altura: 59 cm
- Quantidade: 02
- Quantidade total do item: 01



Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 02 (duas) pessoas 160 x 70 cm

Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.

- Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.
- Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais.
- Dimensões: 160 x 70 cm
- Altura das superfícies: 72 a 75 cm
- Quantidade: 02

Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.

Quantidade: 02

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.

15

Quantidade: 02

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento duplas confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.

Quantidade: 01

Perfil Subida de Cabos

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 1,2 mm de espessura, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero.

Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Quantidade: 01

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixação nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo Autobrocante.

Quantidade: 02

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de



	<p>espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).</p> <ul style="list-style-type: none">• Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.• Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. <p>Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação.</p> <p>Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard.</p> <p>Quantidade:02</p> <p>Divisor Frontal em Acrílico com Suporte.</p> <p>Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco com 8 mm de espessura.</p> <p>Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas.</p> <p>Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.</p> <ul style="list-style-type: none">• Comprimento: 1400mm• Altura: 270mm• Quantidade: 01 <p>Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização.</p> <p>Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard.</p> <p>Partes metálicas na cor branca.</p>
16	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 140 x 60 cm</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.</p> <p>Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.</p> <ul style="list-style-type: none">• Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Dimensões: 140 x 60 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm• Quantidade: 04



Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.
Quantidade: 02

Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.
Quantidade: 01

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.
Quantidade: 04

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento dupla, confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.
Quantidade: 01

Ferragem União de Tampos

Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas.
Quantidade: 01

Perfil Subida de Cabos

Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm.
Quantidade: 01

Eletrificação/ Dados

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).
Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.
Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.



	<p>Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação.</p> <p>Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard. Quantidade: 04</p> <p>Divisor Frontal em Acrílico com Suporte Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco, com 8 mm de espessura. Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas. Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.</p> <ul style="list-style-type: none">• Comprimento: 1200mm• Altura: 270mm• Quantidade: 02 <p>Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização. Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard. Partes metálicas na cor branca.</p>
17	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 140 x 70 cm</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, com espessura de 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.• Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Dimensões: 140 x 70 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm• Quantidade: 04 <p>Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de seção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.</p>



Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.

Quantidade: 02

Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.

Quantidade: 01

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Quantidade: 04

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento dupla, confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.

Quantidade: 01

Ferragem União de Tampos

Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas.

Quantidade: 01

Perfil Subida de Cabos

Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm.

Quantidade: 01

Eletrificação/ Dados

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).

Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilite a passagem de fiação.



	<p>Alojamento para réguas de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possuir tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das réguas ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard. Quantidade: 04</p> <p>Divisor Frontal em Acrílico com Suporte Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco, com 8 mm de espessura. Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas. Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.</p> <ul style="list-style-type: none">• Comprimento: 1200mm• Altura: 270mm• Quantidade: 02 <p>Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização. Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard. Quantidade: 02 Partes metálicas na cor branca.</p>
18	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 160 x 60 cm</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.• Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Dimensões: 160 x 60 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm• Quantidade: 04 <p>Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Quantidade: 02</p>



Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixadas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.

Quantidade: 01

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Quantidade: 04

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento dupla, confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.

Quantidade: 01

Ferragem União de Tampos

Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas.

Quantidade: 01

Perfil Subida de Cabos

Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm.

Quantidade: 01

Eletrificação/ Dados

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).

Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação.

Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao



	<p>alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard. Quantidade: 04</p> <p>Divisor Frontal em Acrílico com Suporte Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco com 8 mm de espessura. Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas. Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.</p> <ul style="list-style-type: none">• Comprimento: 1400mm• Altura: 270mm• Quantidade: 02 <p>Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização. Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard. Quantidade: 02 Partes metálicas na cor branca.</p>
19	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 140 x 60 cm</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.• Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Dimensões: 140 x 60 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm• Quantidade: 06 <p>Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Quantidade: 02</p> <p>Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às barras de união</p>



através de parafusos e porcas métricas de montagem.
Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.
Quantidade: 02

Barras Centrais

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.
Quantidade: 06

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento dupla, confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.
Quantidade:01

Ferragem União de Tampos

Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas.
Quantidade: 04

Perfil Subida de Cabos

Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para encaixe nas estruturas centrais para melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm.
Quantidade: 02

Eletrificação/Dados

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).
Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilite a passagem de fiação.

Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard.
Quantidade: 06



	<p>Divisor Frontal em Acrílico com Suporte Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco, com 8 mm de espessura. Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas. Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.</p> <ul style="list-style-type: none">• Comprimento: 1200mm• Altura: 270mm• Quantidade: 03 <p>Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização. Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard. Quantidade: 03 Partes metálicas na cor branca.</p>
20	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 140 x 70 cm</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.• Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Dimensões: 140 x 70 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm• Quantidade: 06 <p>Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Quantidade: 02</p> <p>Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Quantidade: 02</p>



Barras Centrais

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Quantidade: 06

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento dupla, confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.

Quantidade: 01

Ferragem União de Tampos

Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas. Função de alinhar e fazer a fixação entre superfícies, usado em situação onde a contato entre 2 tampos.

Quantidade: 04

Perfil Subida de Cabos

Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm.

Quantidade: 02

Eletrificação/Dados

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).

- Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.
- Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação.

Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard.

Quantidade: 06

Divisor Frontal em Acrílico com Suporte

Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco, com 8 mm de espessura.

Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de



	<p>vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas. Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.</p> <ul style="list-style-type: none">• Comprimento: 1200mm• Altura: 270mm• Quantidade: 03 <p>Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização. Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard. Quantidade: 03 Partes metálicas na cor branca.</p>
21	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 160 x 60 cm</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard.• Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.• Dimensões: 160 x 60 cm• Altura das superfícies: 72 a 75 cm• Quantidade: 06 <p>Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Quantidade: 02</p> <p>Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Quantidade: 02</p> <p>Barras Centrais Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.</p>



Quantidade: 06

Tampas basculantes de acesso ao cabeamento dupla, confeccionadas em alumínio extrudado com 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca.

Quantidade:01

Ferragem União de Tampos

Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas.

Quantidade: 04

Perfil Subida de Cabos

Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm.

Quantidade: 02

Eletrificação/Dados

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9 mm de espessura em formato piramidal, para acesso às tomadas, com pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de cabos (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).

- Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.
- Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação.

Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard.

Divisor Frontal em Acrílico com Suporte

Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco, com 8 mm de espessura.

Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas.

Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.

- Comprimento: 1200mm



- Altura: 270mm
- Quantidade: 03

Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização.

Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard.

Quantidade: 03

Partes metálicas na cor branca. (RJ11).

- Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.
- Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.

Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação.

Alojamento para réguas de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das réguas ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chipboard.

Divisor Frontal em Acrílico com Suporte

Divisor frontal utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato (ODA) cortado a laser com acabamento fosco, nas cores azul ou branco, com 8 mm de espessura.

Suporte para divisores frontais injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, nas cores brancas, cinza ou pretas.

Tampa de acabamento para o furo do parafuso de fixação do bando, e fixação ao tampo por encaixe ou através de parafuso auto cortante chipboard, fixado de baixo para cima no tampo.

- Comprimento: 1200mm
- Altura: 270mm
- Quantidade: 03

Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 com tratamento anti-corrosivo por fosfatização.

Tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm, com alta resistência a impactos. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante chipboard.

Quantidade: 03

Partes metálicas na cor branca.

Mesa reta para vigilante

22

Tampo inteiro em formato de retangular em MDF na cor Carvalho Avelã ou similar, com espessura de 25 mm. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de borda de PVC de 2 mm na parte frontal e bordas nas laterais com fita de borda de PVC de 2 mm ou de melhor qualidade na mesma cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para



	<p>passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira.</p> <p>Estrutura lateral metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 353x660x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 620x111,8x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 125x510x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 125x610x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Estrutura fixada ao tampo através de parafuso cementado 5 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso de zamak para minifix com rosca. Painel frontal em MDF, com espessura de 18 mm. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces com cor a definir, encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,4 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso de zamak para minifix com rosca, e tambor minifix de zamak ou de melhor qualidade altamente resistente ao torque e força.</p> <p>Corpo do gaveteiro em MDF com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, com cor a definir, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Fixado ao tampo de mesa por meio de parafusos autocortante tipo chipboard para madeira, com alta resistência à tração.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão, com cor a definir para corpo e frente de gavetas, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2mm de espessura com revestimento melaminico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta telescópica com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso autocortante tipo chipboard para madeira.</p> <p>Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>Partes metálicas na cor branca</p> <p>Dimensões: 120 cm (largura) x 60 cm (profundidade) x 75 cm (altura). Variação dimensional de até 5%.</p>
23	<p>Gaveteiro volante tipo 1</p> <p>Gaveteiro volante em MDF com rodízios de três gavetas.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, na cor a definir, encabeçado com fita em polietileno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm ou de melhor qualidade</p>



	<p>com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em polietileno de superfície visível texturizada de espessura 2 mm de espessura.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina de 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m³, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces com resistência à abrasão. Encabeçada com fita de polietileno de superfície visível texturizada, espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta. Alta resistência a impacto. Fundo da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura e revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta com haste de aço resistente à tração com acionamento frontal fechadura chave de alma interna capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça de todas as gavetas telescópicas com tratamento anticorrosivo fosfatizante, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso autocortante tipo chipboard para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente. Rodízios na base do gaveteiro de duplo giro injetado em poliamida, com carga de fibra de vidro resistente ao peso presos ao gaveteiro através de parafusos auto-atarraxantes.</p> <p>Dimensões: 40 cm (comprimento) x 50 cm (profundidade) x 59 cm (altura). Variação dimensional de até 5%.</p>
24	<p>Gaveteiro volante tipo 2</p> <p>Gaveteiro com 3 gavetas, sendo 2 gavetas menores e uma maior.</p> <p>Tampo reto do gaveteiro, confeccionado em chapa de madeira aglomerada MDF laminado, com acabamento em Noce Arezzo ou similar ambas as faces, com espessura de 30mm.</p> <p>Corpo do gaveteiro confeccionada em chapa de madeira aglomerada MDF, com revestimento melamínico na cor preta, em ambas as faces, com espessura de 18mm, e fita de borda em lâmina de material termoplástico de mesmo padrão.</p> <p>Frente das gavetas confeccionado em chapa de madeira aglomerada MDF laminado, com acabamento em Noce Arezzo ambas as faces, com espessura de 18mm, laterais e fundo das gavetas em MDF de 18 mm de espessura, e base da gaveta em MDF de 6mm de espessura com revestimento melaminico preto na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediças das gavetas confeccionadas em aço laminado SAE 1020 e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todo o espaço interno das gavetas. Fixadas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-cortante tipo chipboard para madeira.</p> <p>Rodízios de duplo giro embutido na base do gaveteiro, com rodas injetadas em silicone.</p> <p>Gavetas com sistema de abertura por toque, sistema "Tip On", que dispensa o uso de puxadores.</p> <p>Dimensões: 50 cm (comprimento) x 50 cm (profundidade) x 65 cm (altura). Variação dimensional de até 5%.</p>
25	<p>Armário de apoio lateral para estação de trabalho em mesa plataforma</p> <p>Corpo do armário em MDF com de 18mm de espessura e fundo em 15 mm na cor Carvalho Avelã ou similar, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura e acabamento a escolher. Sistema de montagem através</p>



de conjuntos minifix.

Porta de correr em MDF de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos.

Gavetas em MDF, com frente de 18mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2mm de espessura com revestimento melaminico na face superior. Sistema de travamento das gavetas através de haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediças das gavetas telescópicas com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, com trilhos fixados ao corpo da gaveta através de encaixe vertical estampado e ao corpo do gaveteiro através de parafuso autocortante tipo chipboard para madeira. Corrediça telescópica em aço SAE 1020, com suporte de carga de 35 kg.

Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente. Sapatas reguláveis em formato oitavado 22mm e comprimento de 27mm, rosca M6x18mm com fenda simples na ponta para regulagem, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Buchas com rosca M6 do tipo americana, para rosqueamento ao móvel e fixação das sapatas.

LOTE 3

Item	Especificação Detalhada
26	<p>Mesa de reunião para 8 pessoas</p> <p>Tampo com formato retangular com cantos arredondados com raio de 80 mm. Tampo com espessura final de 45 mm, componível por duas camadas modulares e sobrepostas. A Camada superior deverá ser composta por 05 módulos: 02 cabeceiras, 02 laterais e 01 módulo central. A camada inferior deverá ser composta por 02 módulos iguais.</p> <p>Os módulos e camadas devem se acoplar perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico. Os módulos do tampo superior deverão ser confeccionados com chapas de 25 mm de espessura produzidos com placas de MDF, provenientes de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética a base de uréia-formaldeído e termo-estabilizadas.</p> <p>O módulo do centro deverá receber revestimento em couro na face superior e bordas e possuir 03 compartimentos em aço com porta-tomada interno para 04 plugs de tomadas de energia e para 04 plugs tipo RJ-45 (cada), permitindo a instalação de cabos para energia elétrica, telefonia e rede, embutidos, com tampa basculante e moldura em alumínio. O tampo inferior deverá ser componível em 02 partes iguais confeccionadas com chapa de 19 mm de espessura produzidas com placas de fibras selecionadas, provenientes de troncos de eucalyptus, pinus ou madeira similar de reflorestamento (cultivados em florestas renováveis com certificação FSC, aglutinadas e consolidadas com resina sintética a base de uréia-formaldeído e termo-estabilizadas sob pressão. Faces e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira matizada com aplicação de fundo poliuretânico em 03 demãos, formando uma camada final de aproximadamente 120gr/m², com secagem por</p>



LOTE 3	
Item	Especificação Detalhada
	<p>sistema Ultra Violeta. Lixamento do fundo com grana 320, aplicação de verniz poliuretânico com camada aproximada de 50 gr/m² e secagem final por sistema Ultra Violeta em ambiente fechado, climatizado e isento de pó. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina, philips M6x30, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamac (liga de zinco, magnésio, alumínio e cobre) cravadas na face inferior do tampo. De modo algum os parafusos serão fixados direto no tampo, facilitando assim montagem, desmontagem e remontagem dos mesmos, caso necessário. Estruturas metálicas (04) com formato elíptico, sendo 02 nas extremidades laterais, med. aprox. 600 x 150 x 715 mm, e 02 na parte central, med. aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com passagem interna para subida de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, calandrada e componível em duas partes, com suportes superior e inferior em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, soldadas entre-si pelo processo MIG, formando um conjunto sólido. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem – fosfatização – Em Processos não poluentes, com gerenciamento de resíduos 100% ecológico, sem utilização de solventes evitando risco de incêndio) e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada de alta resistência. Calha para passagem de cabeamento horizontal entre todos os pés confeccionada em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, com sistema de fixação por acoplagem, sem necessidade do uso de ferramentas, em suportes metálicos presos aos tampos por meio de buchas metálicas em Zamac (liga de zinco, magnésio, alumínio e cobre) e parafusos máquina, philips M6x12. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem – fosfatização – Em Processos não poluentes, com gerenciamento de resíduos 100% ecológico, sem utilização de solventes evitando risco de incêndio) e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada de alta resistência. Estruturas revestidas em Couro Natural. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, com regulagem de altura em aprox. 20 mm, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Dimensões: 240 cm (largura) x 100 cm (profundidade) x 75 cm (altura). Variação dimensional de até 5%.</p>
27	<p>Mesa de reunião redonda 1200 mm de diâmetro</p> <p>Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica, partículas de granulometria fina, espessura de 25 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas arredondadas fita de PVC com 3 mm, ou de melhor qualidade com alta resistência a impacto, na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos autoatarraxantes para madeira.</p> <p>Estrutura metálica, tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto. Secagem em estufa, coluna central em tubo de aço de diâmetro 4” e 1,5 mm de espessura, travessa superior em tubo de aço, travessas inferiores com 5 tubos elípticos de aço conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 400 mm, dispostas equidistantes a 72° entre elas. Ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão.</p> <p>Dimensões: 120 cm (diâmetro) x 75 cm (altura). Variação dimensional de até 5%.</p>



LOTE 4	
Item	Especificação Detalhada
28	<p>Mesa lateral (Spazio Top Glass)</p> <p>Mesa lateral quadrada, com estrutura em madeira de reflorestamento tratada e com controle de umidade. Revestimento no tampo superior e nas 04 laterais em vidro preto bisotado de 6mm, com bisotê aplicado em todas as arestas. Base de apoio com recuo em relação às laterais.</p> <p>Dimensões: 60x60x60cm. Base de apoio com dimensões, em planta, de 45 x 45 cm.</p>
29	<p>Mesa de centro (Spazio Top Glass)</p> <p>Descrição. Mesa de centro quadrada com estrutura em madeira de reflorestamento tratada e com controle de umidade. Revestimento no tampo superior e nas 04 laterais em vidro preto bisotado de 6mm. Base fechada, com recuo em relação às laterais.</p> <p>Dimensões: 1,20x120x30cm.</p>

LOTE 5	
Item	Especificação
30	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma para 01 pessoa</p> <p>Tampos – Quantidade: 01 unidade</p> <p>Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em MDF de 25mm, com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante.</p> <p>Estrutura Lateral para Estação – Quantidade: 02 unidades</p> <p>Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.</p> <p>Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.</p> <p>Estrutura Central para Estação – Quantidade: 01 unidade</p> <p>Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.</p> <p>Sapatas reguláveis com rosca na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso,</p>



LOTE 5	
Item	Especificação
	<p>injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos.</p> <p>Barra Central – Quantidade: 02 unidades</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem.</p> <p>Perfil Central Simples – Quantidade: 01 unidade</p> <p>Tampas basculantes de acesso ao cabeamento, simples ou duplas, confeccionadas em alumínio extrudado com liga e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos, com tratamento em zincagem.</p> <p>Perfil Subida de Cabos – Quantidade: 01 unidade</p> <p>Fechamento passa cabos confeccionados em chapa, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação.</p> <p>Eletrificação – Quantidade: 01 unidade</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço com 0,9mm de espessura em formato piramidal, facilitando assim o acesso às tomadas. Deverá ser apresentada pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).</p> <p>Com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe.</p> <p>Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estações duplas, confeccionada em chapa de aço, estruturada através de dobras. Tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Fixação às barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilite a passagem de fiação.</p> <p>Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço, estruturada através de dobras. Tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante.</p> <p>Dimensões: 100 cm (largura) x 60 cm (profundidade) x 74 cm (altura). Variação dimensional de até 5%.</p>
31	<p>Estação de trabalho em mesa plataforma para 02 pessoas</p> <p>02 tampos de mesa retos, dispostos frente a frente, para sistemas de estações de trabalho, em MDF, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na cor cinza claro, resistente a abrasão. Estrutura lateral tubular; de secção quadrada; em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Travessa superior tubular; de</p>



LOTE 5	
Item	Especificação
	<p>secção retangular; em de aço. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; de secção quadrada; em aço e buchas internas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão, com parafusos para regulagem, permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento injetadas em nylon 100% reciclável, sapatas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dimensão: 140 x 75 cm</p> <ul style="list-style-type: none">• Estrutura central tubular dupla; de secção quadrada; em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Travessa superior tubular; de secção retangular; em aço. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; de secção quadrada; em aço e buchas internas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão, com parafusos para regulagem, permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento injetadas em nylon 100% reciclável, sapatas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.• Estrutura tubular; de secção retangular; em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Clip's soldados na barra para fixação nos tampos. Ponteiras de acabamento injetadas em nylon 100% reciclável de alta resistência a impactos e abrasão.• Constituído em alumínio extrudado com liga 2mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. A mesma recebe tratamento em banhos desengraxantes e pintura epóxi. Fixação com parafusos com tratamento em zincagem. Laterais com ponteiras plásticas injetadas em 100% nylon da mesma cor do perfil, nas cores branco e cinza.• Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço em formato piramidal para um melhor alojamento na calha de eletrificação. Com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Pré disposição para a fixação de 3 tomadas de energia (2P+T) e 2 para fixação de rede de dados e telefonia(RJ45). Parafusos para fixação com cabeça oval.• Calha de Eletrificação confeccionada em chapa de aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Sistema para passagem de cabos através de orifícios e furos dispostos para fixação de régua de tomadas e suportes de CPU. Fixação nas barras da mesa através de parafusos autobrocantes.• Divisor frontal em chapa de acrílico fumê de 9mm, fixados por suportes injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, na cor preta <p>Dimensões: 140 (largura) x 150cm (profundidade dos 02 tampos) (variação máxima permitida de 5%); Altura das superfícies=72 a 75cm.</p>
32	<p>Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado esquerdo</p> <p>Tampo inteiriço em formato de "L", terminação operacional do lado esquerdo, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor tabaco, em ambas as faces. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura metálica lateral, tratamento anticorrosivo por fosfatização, acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto. Secagem em estufa, coluna central em chapa de aço, tampa para</p>



LOTE 5	
Item	Especificação
	<p>passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço, travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 640 mm. Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafusos com rosca. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa com coluna central em tubo de aço de forma cilíndrica com espessura 1,2 mm, travessa superior em tubo de aço, sapatas de nivelamento ao piso em formato redondo com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais. Painel frontal em MDF de 18mm com revestimento na cor tabaco em ambas as faces, fixado à estrutura através de parafuso altamente resistente ao torque e força.</p> <p>Dimensões: Largura 1: lado da terminação operacional: 180 cm com profundidade de 80 cm. Largura 2: 160 cm com profundidade de 60 cm. Altura: 72 a 75 cm. Variação máxima permitida de 5%.</p>
33	<p>Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito</p> <p>Tampo inteiriço em formato de "L", terminação operacional do lado direito, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor tabaco, em ambas as faces Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura metálica lateral, tratamento anticorrosivo por fosfatização, acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto. Secagem em estufa, coluna central em chapa de aço, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço, travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 640 mm. Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafusos com rosca. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa com coluna central em tubo de aço de forma cilíndrica com espessura 1,2 mm, travessa superior em tubo de aço, sapatas de nivelamento ao piso em formato redondo com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais. Painel frontal em MDF de 18mm com revestimento na cor tabaco em ambas as faces, fixado à estrutura através de parafuso altamente resistente ao torque e força.</p> <p>Dimensões: Largura 1: lado da terminação operacional: 180 cm com profundidade de 80 cm Largura 2: 160 cm com profundidade de 60 cm. Altura: 72 a 75 cm. Variação máxima permitida de 5%.</p>
34	<p>Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm</p> <p>As descrições a seguir são para a formação de 1 estação apenas devendo cada fornecedor utilizar as peças necessárias dentro da sua linha para completa montagem da estação conforme está sendo solicitado. Painéis (para formação completa da estação): Armação constituída de estrutura em alumínio com espessura de 10 cm, com alta resistência à impactos e alta durabilidade à corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não será aceito o uso de soldas para armação do quadro estrutural. Painel</p>



LOTE 5	
Item	Especificação
	<p>dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior poderá receber a tampa de armação e ponteiras plásticas injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico com passagem interna de fiação e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposição vertical dos painéis para atendimento à dinâmica de lay-out, permitindo variação da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno com regulagem de altura através de parafuso em aço, com rosca. Tampa da armação em formato curvo fabricado em alumínio de alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, fixada à armação através de engates rápidos, que fazem parte da própria tampa. Faces inferiores internas em chapas de MDF com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Faces superiores e faces externas constituídas em chapa de MDF, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, cobertas com tecido 100% poliéster de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta a chapa. Fixação à armação é feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas. Os painéis deverão permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessária a substituição dos painéis existentes.</p> <p>A união entre painéis deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas peças de encaixes. Altura dos painéis=102 a 105cm; Espessura dos painéis 10 cm</p> <p style="text-align: center;">Tampos</p> <p>Quantidade: 04 (quatro) Tampo em formato de "L" inteiriço, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Fixação à estrutura e a mão francesa através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. Dimensões:140 x 140cm (variação dimensional de até 5% para menos); Altura das superfícies=72 a 75cm do piso. Estrutura lateral para tampos</p> <p>Quantidade: 08 (oito). Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina, com coluna central em chapa de aço estampado com design diferenciado, e tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço e travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100mm e profundidade de 640mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso</p> <p>Fornecimento de 01 (um) tubo cilíndrico de 5 cm de diâmetro, comprimento mínimo de 150 cm e espessura de 1mm, em aço, com o mesmo acabamento externo e cor do encabeçamento superior dos painéis, para descida das instalações provenientes do forro do local.</p>



Estação de trabalho para 2 lugares 140 x 140 cm

As descrições a seguir são para a formação de 1 estação apenas devendo cada fornecedor utilizar as peças necessárias dentro da sua linha para completa montagem da estação conforme está sendo solicitado.

Painéis (para formação completa da estação): Armação constituída de estrutura em alumínio com espessura de 10 cm, com alta resistência à impactos e alta durabilidade à corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não será aceito o uso de soldas para armação do quadro estrutural. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior poderá receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico com passagem interna de fiação e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposição vertical dos painéis para atendimento à dinâmica de layout, permitindo variação da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno com regulagem de altura através de parafuso em aço, com rosca. Tampa da armação em formato curvo fabricado em alumínio de alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, fixada à armação através de engates rápidos, que fazem parte da própria tampa. Faces inferiores internas em chapas de MDF com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Faces superiores e faces externas constituídas em chapa de MDF, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, cobertas com tecido 100% poliéster de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta a chapa. Fixação à armação é feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas. Os painéis deverão permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessária a substituição dos painéis existentes.

A união entre painéis deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas peças de encaixes. Altura dos painéis=102 a 105cm; Espessura dos painéis 10 cm

Tamos

Quantidade: 02 (dois)

Tampo em formato de "L" inteiriço, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Fixação à estrutura e a mão francesa através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno.

Dimensões:140 x 140cm (variação dimensional de até 5% para menos); Altura das superfícies=72 a 75cm do piso.

Estrutura lateral para tamos

Quantidade: 04 (quatro).

Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina, com coluna central em chapa de aço estampado com design diferenciado, e tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de



	<p>aço e travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100mm e profundidade de 640mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso</p> <p>Fornecimento de 01 (um) tubo cilíndrico de 5 cm de diâmetro, comprimento mínimo de 150 cm e espessura de 1mm, em aço, com o mesmo acabamento externo e cor do encabeçamento superior dos painéis, para descida das instalações provenientes do forro do local.</p>
36	<p>Estação de trabalho para 1 lugar em 140 x 140 cm</p> <p>As descrições a seguir são para a formação de 1 estação apenas devendo cada fornecedor utilizar as peças necessárias dentro da sua linha para completa montagem da estação conforme está sendo solicitado.</p> <p>Painéis (para formação completa da estação):</p> <p>Armação constituída de estrutura em alumínio com espessura de 10 cm, com alta resistência à impactos e alta durabilidade à corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não será aceito o uso de soldas para armação do quadro estrutural. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior poderá receber a tampa de armação e ponteiras plásticas injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico com passagem interna de fiação e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposição vertical dos painéis para atendimento à dinâmica de lay-out, permitindo variação da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno com regulagem de altura através de parafuso em aço, com rosca. Tampa da armação em formato curvo fabricado em alumínio de alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, fixada à armação através de engates rápidos, que fazem parte da própria tampa. Faces inferiores internas em chapas de MDF com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Faces superiores e faces externas constituídas em chapa de MDF, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, cobertas com tecido 100% poliéster de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta a chapa. Fixação à armação é feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas. Os painéis deverão permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessária a substituição dos painéis existentes.</p> <p>A união entre painéis deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas peças de encaixes. Altura dos painéis=102 a 105cm; Espessura dos painéis 10 cm</p> <p>Tampos</p> <p>Quantidade: 01 (um)</p> <p>Tampo em formato de "L" inteiriço, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Fixação à estrutura e a mão francesa através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno.</p>



	<p>Dimensões:140 x 140cm (variação dimensional de até 5% para menos); Altura das superfícies=72 a 75cm do piso.</p> <p>Estrutura lateral para tampos</p> <p>Quantidade: 02 (quatro).</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina, com coluna central em chapa de aço estampado com design diferenciado, e tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço e travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100mm e profundidade de 640mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso</p> <p>Fornecimento de 01 (um) tubo cilíndrico de 5 cm de diâmetro, comprimento mínimo de 150 cm e espessura de 1mm, em aço, com o mesmo acabamento externo e cor do encabeçamento superior dos painéis, para descida das instalações provenientes do forro do local.</p>
37	<p>Gaveteiro volante com 02 gavetas e 01 gavetão</p> <p>Gaveteiro volante com 2 gavetas e 1 gavetão com revestimento cinza claro em ambas as faces. Corpo do gaveteiro e gavetas em MDF de 18mm de espessura. Tampo do gaveteiro em MDF de 25mm. Puxadores tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva, injetado em polietileno, fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Corrediças de todas as gavetas telescópicas, fabricadas em aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável. Gaveta superior deverá receber uma bandeja de polipropileno organizadora de lápis, cartão, caneta, clips, etc. Rodízios na base do gaveteiro de duplo giro injetado em poliamida com carga de fibra de vidro resistente ao peso, presos ao gaveteiro através de parafusos auto-atarraxantes.</p> <p>Dimensões: Comprimento=36 a 40cm; Profundidade=49 a 51cm; e, Altura= 62 a 64cm. Variação dimensional de até 5%.</p>

LOTE 6	
Item	Especificação Detalhada
38	<p>Armário alto 210 cm</p> <p>Tampo superior confeccionado com painéis de fibras de média densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Bordo em todo o contorno do tampo encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com</p>



	<p>adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Portas confeccionadas com painéis de fibras de média densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Com bordo em todo o contorno da porta encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O par de Portas deverá ser sustentado em oito dobradiças (4 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça deverá ser fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. Fechadura cilíndrica em uma das portas, com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta sem fechadura deverá ser automaticamente travada pela outra, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas deverão ser dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 05 prateleiras móveis) confeccionado com painéis de fibras de média densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm, e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis deverão ser apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base deverá ser apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Dimensões: 80 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 210 cm (altura). Variação máxima de 2cm.</p>
39	<p>Armário alto 160 cm</p> <p>Armário alto duas portas com tampo superior e rodapé metálico</p> <p>Tampo em MDF de 25mm e corpo de 18 mm de espessura, com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces</p> <p>Portas com dobradiças em aço de alta resistência automática, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 110° com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado.</p> <p>Puxador tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem Fechadura da porta com chave frontal, alma interna em aço de alta</p>



	<p>resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Armário com fundo inteiro e prateleiras em MDF de 18mm de espessura.</p> <p>03 prateleiras internas removíveis, com níveis de fixação a cada 6 a 8 cm, verticalmente</p> <p>Rodapé metálico em tubo de aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante, pintura epóxi e secagem em estufa com sapata reguladora de nível em forma octogonal na cor preta.</p> <p>Dimensões: 80 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 160 cm (altura). Variação máxima de 2cm.</p>
40	<p>Armário baixo</p> <p>Tampo superior confeccionado com painéis de fibras de média densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Portas confeccionadas com painéis de fibras de média densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O par de Portas deverá ser sustentado em seis dobradiças (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça deverá ser fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. Fechadura cilíndrica em uma das portas, com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta sem fechadura deverá ser automaticamente travada pela outra, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas deverão ser dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deverá ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com painéis de fibras de média densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm, e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo deverão ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis deverão ser apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo</p>



	<p>dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base deverá ser apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Dimensões: 80 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 75 cm (altura). Variação máxima de 2cm.</p>
41	<p>Arquivo para pastas suspensas</p> <p>Armário para pastas suspensas com corpo confeccionado em MDF de 18mm de espessura, com revestimento em ambas as faces em laminado de baixa pressão na cor cinza claro, tampo com borda arredondada a 180 graus, processo post-forming, com 04 gavetas, deslizamento telescópico, com puxadores, fechadura tipo yale ou equivalente, chave e cópia com base em aço ou madeira revestida, gavetas com suportes para pastas. Variação dimensional de até 5%.</p> <p>Dimensões: 140 cm (altura), 50 cm (largura) e 60 cm (profundidade).</p>

LOTE 7	
Item	Especificação Detalhada
42	<p>Poltrona revestida em couro preto</p> <p>Estrutura em madeira de reflorestamento tratada e com controle de umidade, com placas de fechamento. Caixa de assento, persinta elástica padrão italiano, revestido em couro natural, fechamento em compensado, revestido em espuma de poliuretano densidade D28 frente, caixa de encosto fechamento em compensado e em chapa de fibra de alta densidade produzida de madeira de Eucalipto (duratree) proveniente de madeiras reflorestadas selecionadas, espuma de poliuretano densidade D28 e revestimento com manta plumante. Braços com compensado e duratree, revestida com espuma de poliuretano D28 (Assento e lateral). Pés em alumínio. Costura <u>Pespontada</u>.</p> <p>Dimensões - 0,80 (largura) x 0,85 (altura) x 0,90m (profundidade). Variação dimensional de até 5%.</p>



PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO IV

IMAGENS ILUSTRATIVAS E PROJETOS

<p>ITEM 01</p>	
<p>ITEM 02</p>	
<p>ITEM 03</p>	

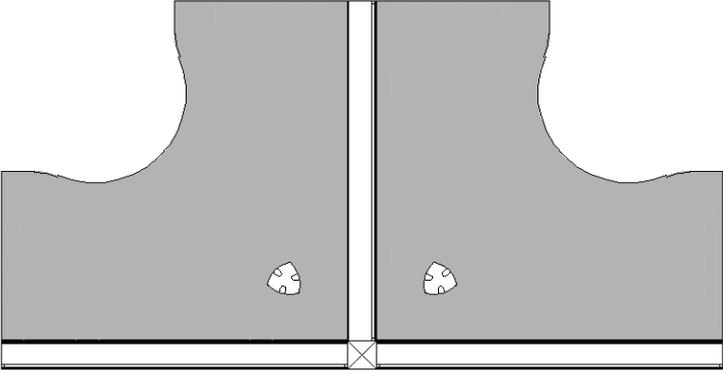
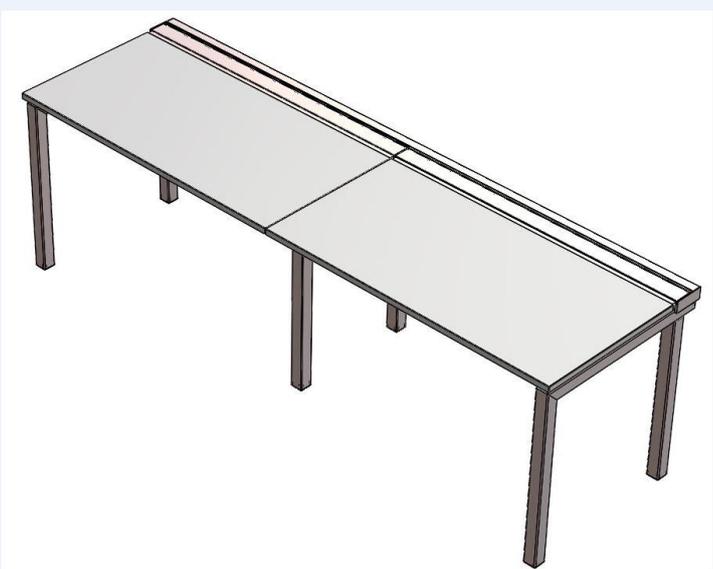
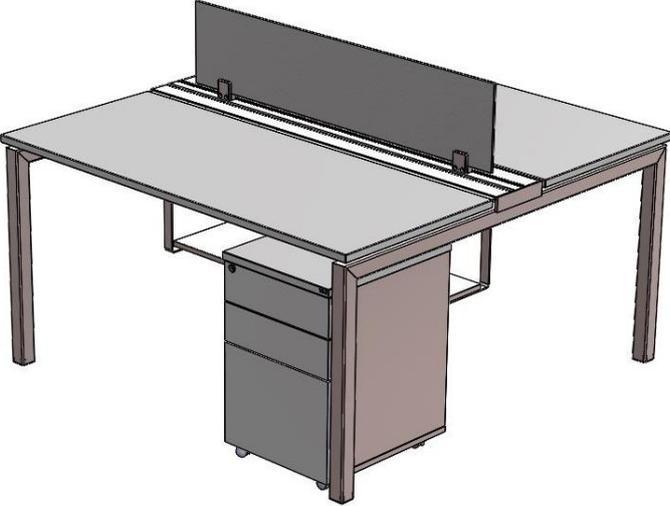


<p>ITEM 04</p>	
<p>ITEM 05</p>	
<p>ITEM 06</p>	
<p>ITEM 07</p>	
<p>ITEM 08</p>	



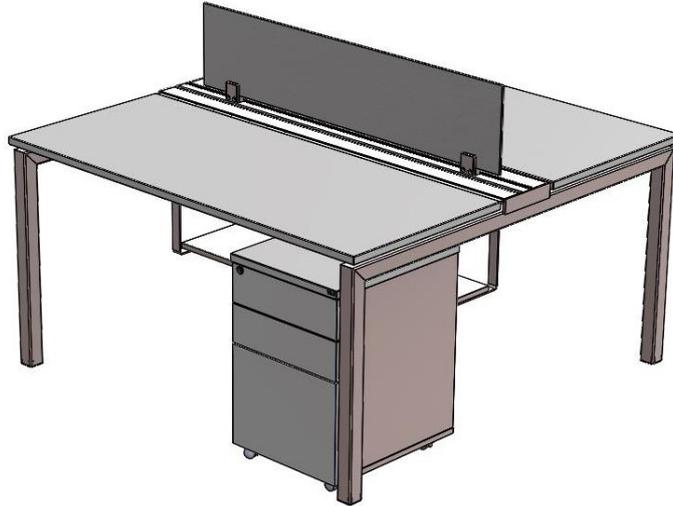
ITEM 09	
ITEM 10	
ITEM 11	



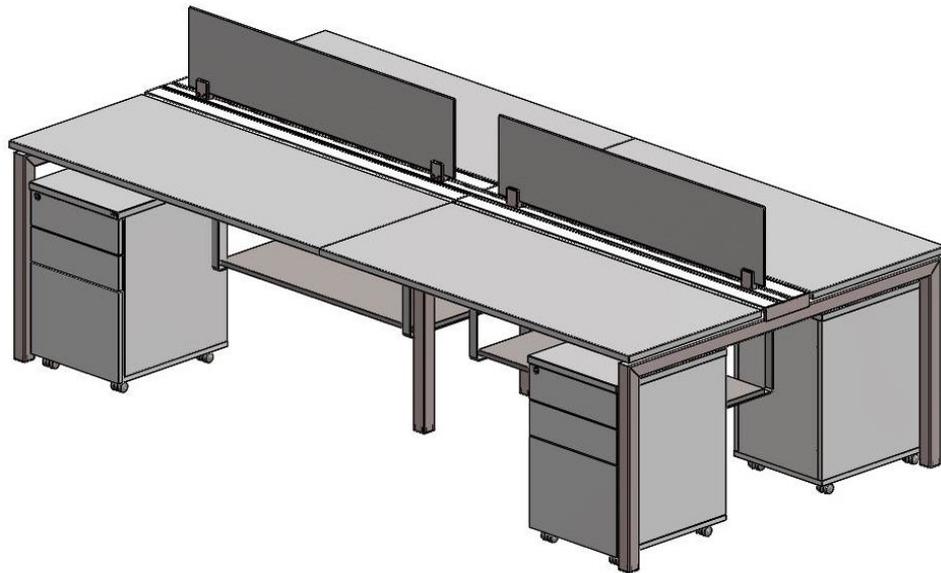
<p>ITEM 12</p>	
<p>ITEM 13</p>	
<p>ITEM 14</p>	



ITEM 15

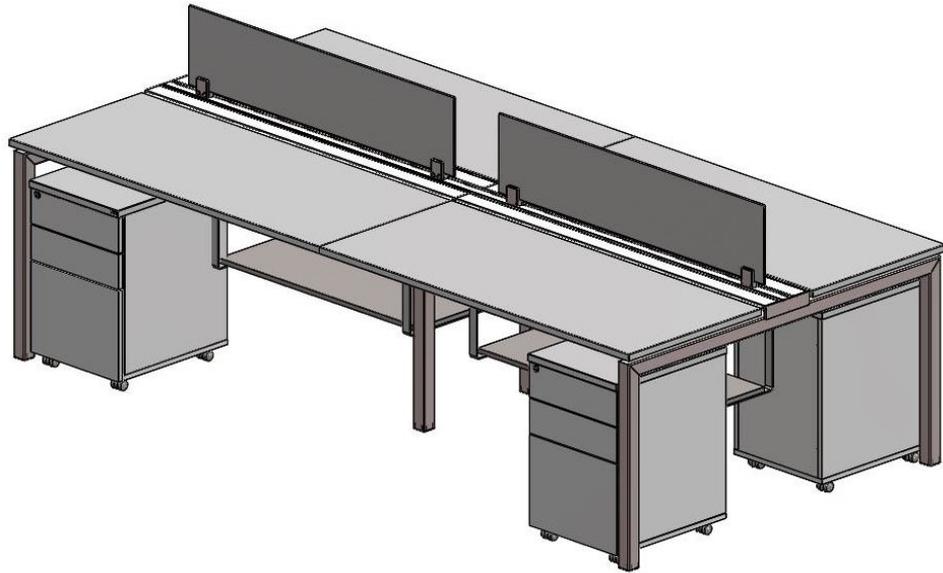


ITEM 16

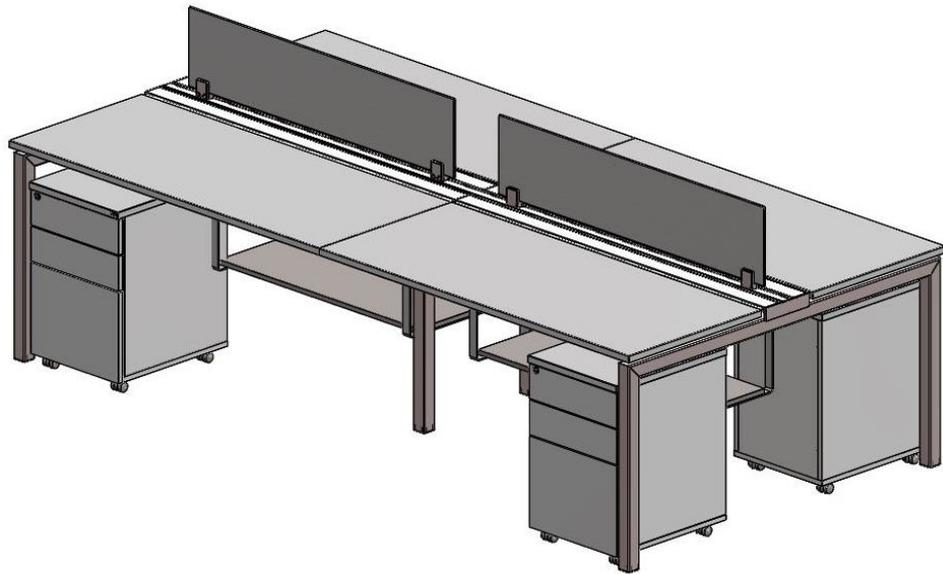




ITEM 17

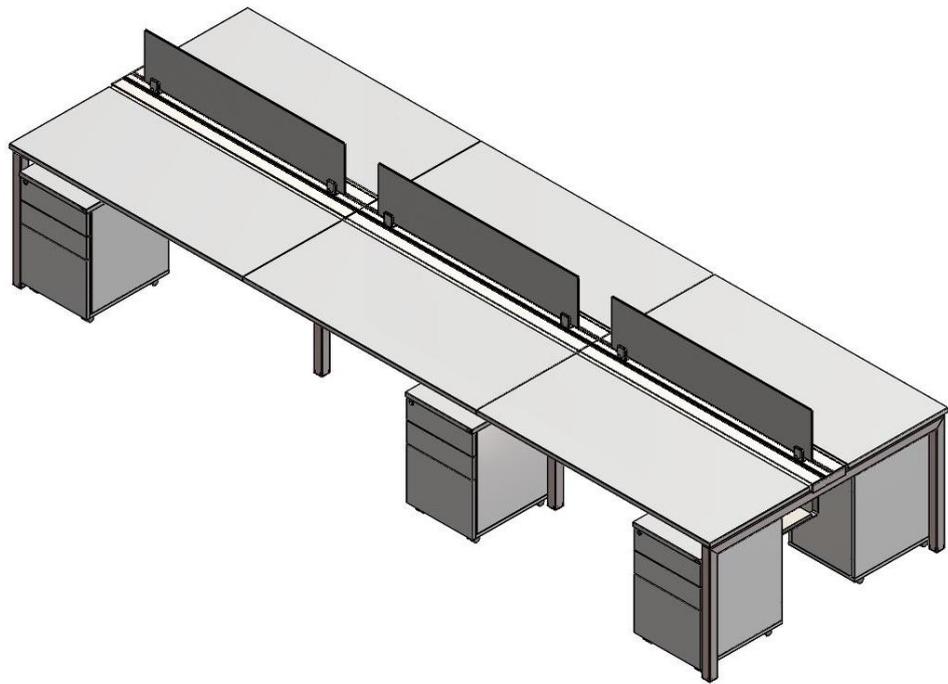


ITEM 18

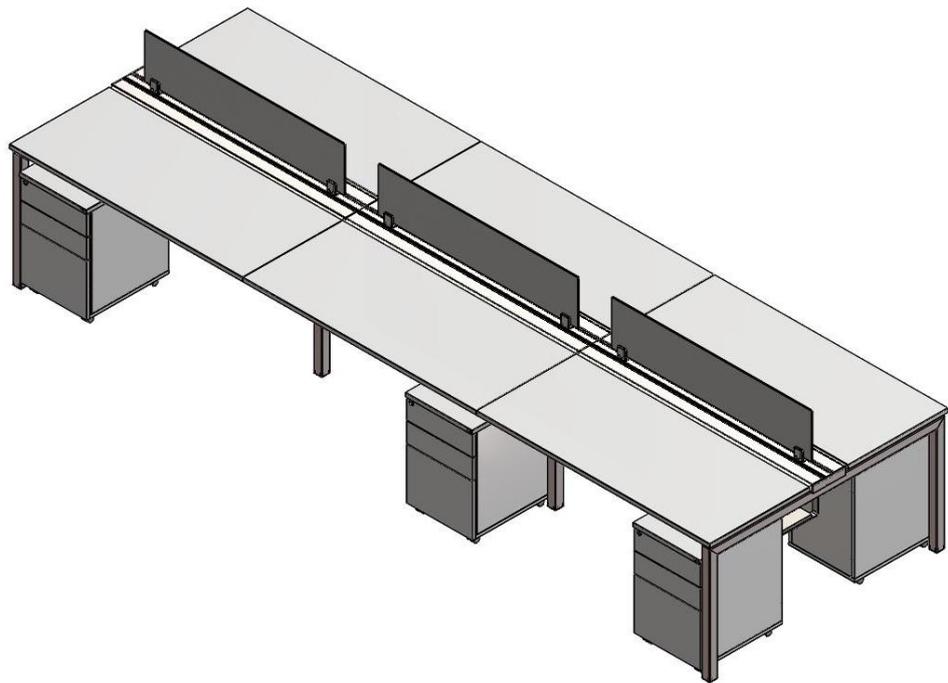




ITEM 19

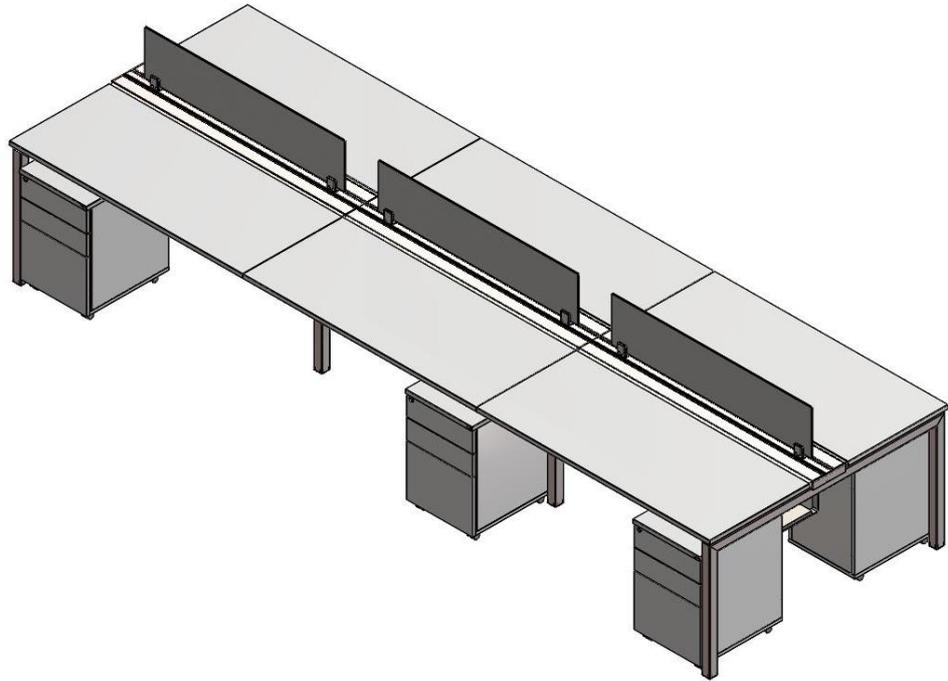


ITEM 20





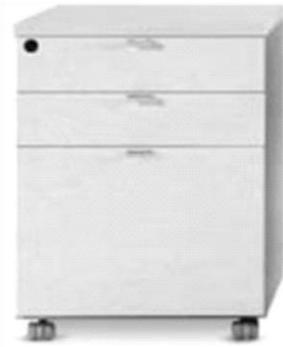
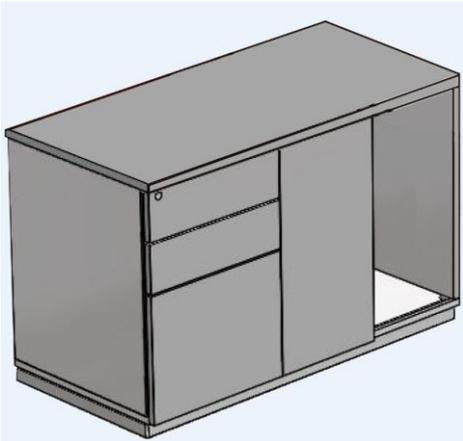
ITEM 21



ITEM 22

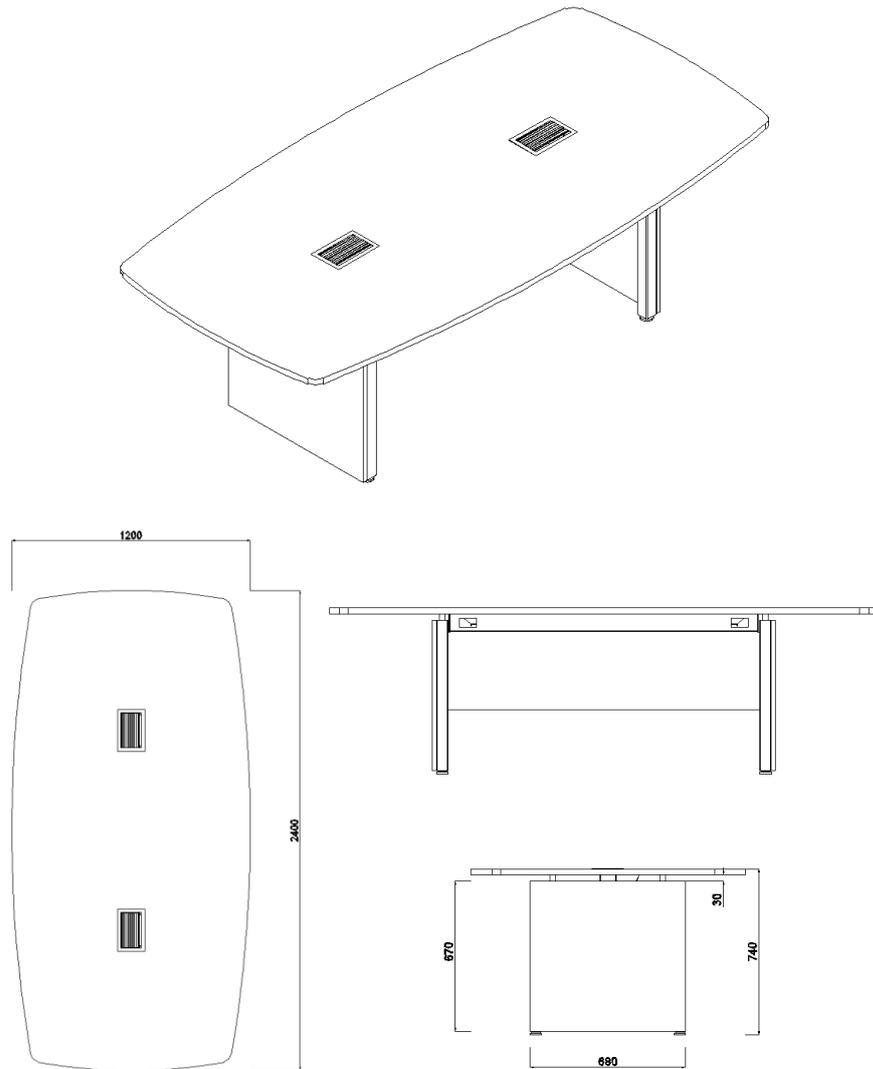




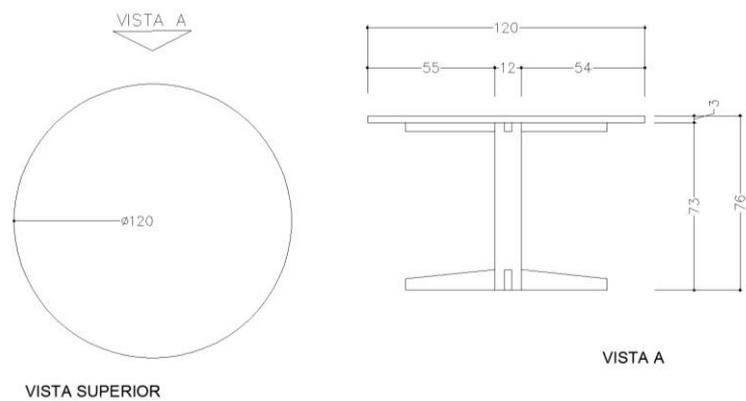
<p>ITEM 23</p>	
<p>ITEM 24</p>	
<p>ITEM 25</p>	



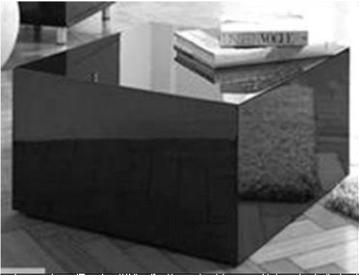
**ITEM
26**



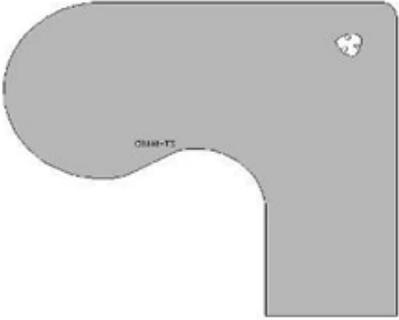
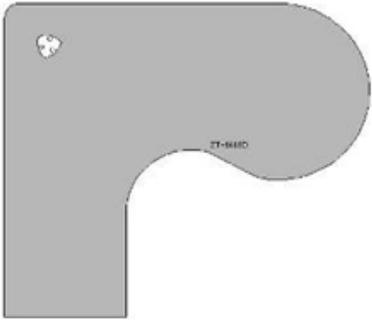
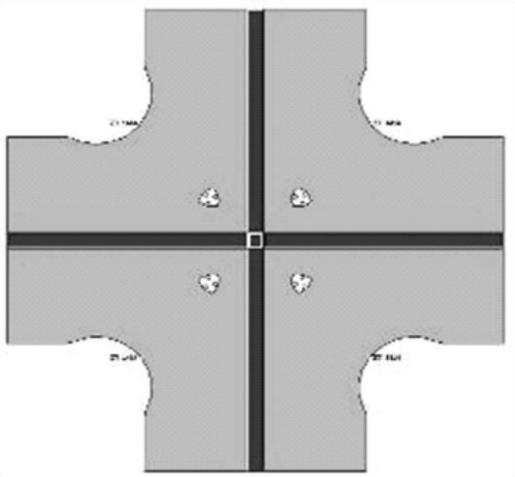
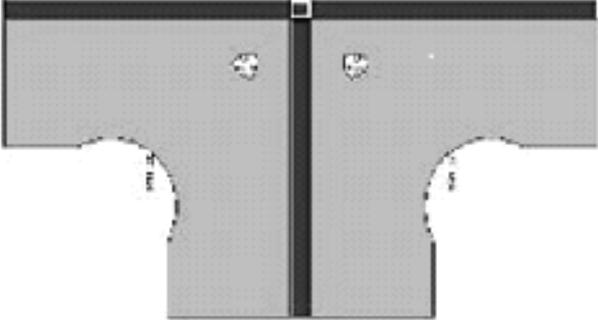
**ITEM
27**



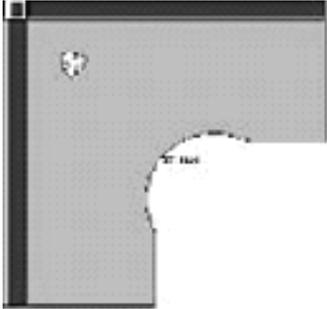
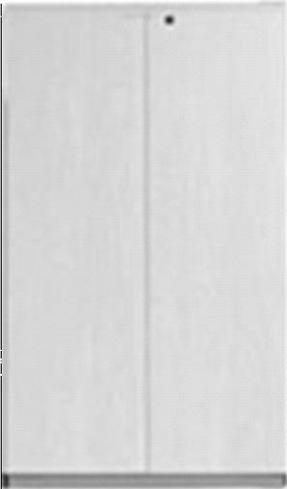


<p>ITEM 28</p>	
<p>ITEM 29</p>	
<p>ITEM 30</p>	
<p>ITEM 31</p>	



ITEM 32	
ITEM 33	
ITEM 34	
ITEM 35	



ITEM 36	
ITEM 37	
ITENS 38	



**ITENS
39**



**ITENS
40**



**ITEM
41**



**ITEM
42**





PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO V

MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS

A (NOME DO LICITANTE), por meio de seu representante, vem apresentar proposta de preços relativo ao Pregão Eletrônico Nº __/2016, para FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO, incluindo impostos, taxas, transportes, montagem e quaisquer outros custos para entrega do material pronto para utilização, com vistas ao atendimento das necessidades do Tribunal de Contas do Distrito Federal, conforme abaixo:

LOTE	ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO SINTÉTICA	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	VALOR TOTAL DO LOTE (R\$)
1	01	6	Poltrona giratória espaldar alto em tela com base em alumínio		(*)	
	02	12	Poltrona giratória espaldar médio em tela com base em alumínio		(*)	
	03	10	Poltrona giratória espaldar alto em tela com base preta		(*)	
	04	20	Poltrona giratória espaldar médio em tela com base preta		(*)	
	05	16	Poltrona giratória espaldar alto em couro (Gabinetes)		(*)	
	06	133	Poltrona giratória espaldar médio em couro		(*)	
	07	70	Poltrona giratória espaldar alto com braços reguláveis		(*)	
	08	240	Poltrona giratória espaldar médio com braços reguláveis		(*)	
2	09	10	Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples de 1200x600mm para uma pessoa		(*)	
	10	10	Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples de 1400x700mm para uma pessoa		(*)	
	11	20	Mesa de trabalho tipo plataforma linear simples para uma pessoa de 1600x700mm		(*)	
	12	7	Estação de trabalho para 2 lugares em "t" para recepção, 1300mmx1200mm		(*)	
	13	5	Mesa de trabalho tipo plataforma linear para duas pessoas de 2800x700mm		(*)	
	14	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 02 (duas) pessoas 140 x 70 cm		(*)	
	15	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 02 (duas) pessoas 160 x 70 cm		(*)	
	16	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 140 x 60 cm		(*)	
	17	5	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 140 x 70 cm		(*)	
	18	20	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 04 (quatro) pessoas 160 x 60 cm		(*)	



TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL - TCDF
SECRETARIA DE LICITAÇÃO, MATERIAL E PATRIMÔNIO - SELIP
SERVIÇO DE LICITAÇÃO - SELIC

LOTE	ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO SINTÉTICA	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	VALOR TOTAL DO LOTE (R\$)
	19	10	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 140 x 60 cm		(*)	
	20	10	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 140 x 70 cm		(*)	
	21	10	Estação de trabalho em mesa plataforma dupla para 06 (seis) pessoas 160 x 60 cm com armário de apoio lateral		(*)	
	22	2	Mesa reta para vigilante		(*)	
	23	120	Gaveteiro volante tipo 1		(*)	
	24	10	Gaveteiro volante tipo 2		(*)	
	25	68	Armário de apoio lateral para estação de trabalho em mesa plataforma		(*)	
3	26	7	Mesa de reunião para 8 pessoas		(*)	
	27	10	Mesa de reunião redonda 1200mm de diâmetro		(*)	
4	28	31	Mesa lateral		(*)	
	29	9	Mesa de centro		(*)	
5	30	4	Estação de trabalho em mesa plataforma para 01 pessoa		(*)	
	31	4	Estação de trabalho em mesa plataforma para 02 pessoas		(*)	
	32	5	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado esquerdo		(*)	
	33	5	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito		(*)	
	34	10	Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm		(*)	
	35	5	Estação de trabalho para 2 lugares 140 x 140 cm		(*)	
	36	5	Estação de trabalho para 1 lugar em 140 x 140 cm		(*)	
6	37	44	Gaveteiro volante com 02 gavetas e 01 gavetão		(*)	
	38	5	Armário alto 210 cm		(*)	
	39	5	Armário alto 160 cm		(*)	
	40	5	Armário baixo		(*)	
7	41	5	Arquivo para pastas suspensas		(*)	
	42	41	Poltrona revestida em couro preto		(*)	
VALOR TOTAL (R\$)						

(*) Valor a ser lançado no Sistema Compras Governamentais

Prazo da validade da proposta: 60(sessenta) dias.

Prazo da entrega, montagem e instalação: conforme estipulado no item 5.5.1, deverão ser de 30 (trinta) dias para todos os itens dos lotes 01 ao 07.

A (NOME DO LICITANTE) declara que atende aos requisitos previstos no art. 2º da Lei Distrital nº 4.770, de 22 de fevereiro de 2012.



TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL - TCDF
SECRETARIA DE LICITAÇÃO, MATERIAL E PATRIMÔNIO - SELIP
SERVIÇO DE LICITAÇÃO - SELIC

Nome da Empresa:

CNPJ:

Endereço:

Telefone/fax:

Banco/agência/conta:

E-mail:



PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO VI

MODELO DO LAUDO DE VERIFICAÇÃO DE CONFORMIDADE DA AMOSTRA

IDENTIFICAÇÃO

**Nome do
Licitante:** _____

CNPJ: _____

**Amostra p/
o(s) Item(ns):** _____

O Serviço de Obras e Projetos (SEPROJ) do TCDF, vem por meio deste, certificar que a(s) amostra(s) enviadas pela Licitante acima identificada foi(ram) submetida(s) à verificação de conformidade com o disposto no Edital do Pregão nº ____/____ e seus Anexos, tendo concluído pela sua () APROVAÇÃO / () REPROVAÇÃO, nos seguintes termos:

ETAPA I – Verificação externa e visual da(s) amostra.

Situação: () Aprovada () Reprovada

Justificativa:

ETAPA II – Teste de utilização/funcionamento do produto

Situação: () Aprovada () Reprovada

Justificativa:

Por ser verdade, firmamos o presente.

Brasília (DF), em ____ de _____ de 2016

Serviço de Obras e Projetos



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 29/2016

ANEXO VII

MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO

TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL

ATA DE REGISTRO DE PREÇO

Processo nº ____/2016-e

Pregão Eletrônico SRP nº __/2016

O **DISTRITO FEDERAL**, por intermédio do **TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL**, com sede nesta Capital, inscrito no CNPJ/MF nº 00.534.560/0001-26, neste ato representado na forma do seu Regimento Interno, _____, nos termos da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e do Decreto Federal nº 5.450, de 31 de maio de 2005 e 7.892, de 23 de janeiro de 2013, no que couberem, do Decreto Distrital nº 36.519, de 28 de maio de 2015, e demais normas legais aplicáveis, em face da classificação da propostas apresentadas no Pregão Eletrônico SRP nº __/2016, **RESOLVE** registrar os preços ofertados pelo Fornecedor Beneficiário (licitante vencedor), _____, localizado _____, inscrito no CNPJ sob o nº _____, representado pelo _____ conforme quadro abaixo:

ITEM	QTD. TOTAL REGISTRADA	UNID.	ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)

CONDIÇÕES GERAIS:

1.1. Os prazos, as quantidades e as condições de entrega obedecerão aos critérios estabelecidos no Edital do Pregão Eletrônico SRP nº __/2016 (Processo TCDF nº ____/2016-e).



TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL - TCDF
SECRETARIA DE LICITAÇÃO, MATERIAL E PATRIMÔNIO - SELIP
SERVIÇO DE LICITAÇÃO - SELIC

1.2. A existência de preços registrados não obriga o TCDF a firmar as contratações que deles poderão advir, facultando-se a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurado ao fornecedor beneficiário do registro preferência de fornecimento em igualdade de condições, nos termos do art. 15, §4º da Lei nº 8.666/1993 c/c art. 19 do Decreto Distrital nº 36.519/2015.

1.3. O teor do Edital do Pregão Eletrônico SRP nº __/2016, seus anexos e as propostas do fornecedor beneficiário, bem como dos licitantes que aceitaram cotar os bens ou os serviços com preços iguais ao do licitante vencedor, são partes integrantes desta Ata.

1.4. Este Registro de Preços tem vigência de 12 (doze) meses, contados da data de sua assinatura, sendo seu extrato publicado no Diário Oficial do Distrito Federal, a expensas do TCDF.

1.5 O pedido mínimo para cada item registrado será de 2 (duas) unidades.

1.6. A presente Ata, após lida e achada conforme, é assinada pelos representantes legais do Tribunal de Contas do Distrito Federal e do Fornecedor Beneficiário.

1.6 Fica eleito o Foro da Justiça Comum do Distrito Federal para dirimir eventuais controvérsias relativas à presente Ata de Registro de Preços.

Brasília/DF, __ de ____ de 2016.

TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL

[autoridade do TCDF competente para assinar a Ata de Registro de Preços]

FORNECEDOR BENEFICIÁRIO (LICITANTE VENCEDOR):

[Razão social da empresa]

Representante legal: [nome completo]

CI: [número e órgão emissor]

CPF: [número]

Instrumento de outorga de poderes: [procuração/contrato social/estatuto social]

[procuração/contrato social/estatuto social]



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 29/2016

ANEXO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº ____

Para efeitos do disposto no art. 14 do Decreto Distrital nº 36.519, de 28 de maio de 2015, fica incluído na ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº ____, na forma do presente Anexo, o registro dos licitantes que aceitaram cotar os produtos com preços iguais ao do licitante vencedor, na sequência da classificação do certame, da seguinte forma:

Licitante classificado em ____, empresa _____, localizado _____, inscrito no CNPJ sob o nº _____, representado neste ato por _____

Brasília/DF, __ de ____ de 2016.

TRIBUNAL DE CONTAS DO DISTRITO FEDERAL
[autoridade do TCDF competente para assinar a Ata de Registro de Preços]

DEMAIS LICITANTE(S) REGISTRADO(S):

[Razão social da empresa]
Representante legal: [nome completo]
CI: [número e órgão emissor]
CPF: [número]
Instrumento de outorga de poderes: [procuração/contrato social/estatuto social]
[procuração/contrato social/estatuto social]



PREGÃO ELETRÔNICO Nº29/2016

ANEXO VIII

QUESTIONAMENTOS ANTERIORES

QUESTÃO 1: “Com relação ao G4 – itens 28 (31 unidades) e 29 (9 unidades) – Mesa lateral e Mesa de centro, o fato da exigência de atestado de capacidade técnica com no mínimo 50% da quantidade a ser adquirida por esse Tribunal praticamente retira da disputa a maior parte das empresas interessadas.

Nossa empresa, a Graus Comércio, já mobiliou 144 apartamentos funcionais da Câmara dos Deputados e Residência funcional do Presidente dessa casa. Inclusive vários gabinetes de Ministros do STF, TST, STM entre dezenas de outros Órgãos.

Já estamos com cotação (parceiro comercial) do fabricante informado no Edital como referência.

Portanto indago a V.Sa. se por acaso paira alguma dúvida sobre nossa capacidade de cumprir com a entrega de 40 mesinhas?

Essa exigência de atestados já está caindo por terra, pois insinua direcionamento a uma grande empresa, ou no mínimo acaba por retirar do certame, repetimos, excelentes empresas com produtos de reconhecida qualidade.

O TCU já não pede mais atestados há algum tempo, assim como outros Órgãos da Administração Federal. Seria um exemplo a seguir, pois é uma exigência das mais antipáticas.”

RESPOSTA: Esclarecemos que partindo do princípio que os produtos ofertados irão atender as especificações, a exigência do atestado de capacidade técnica em questão visa confortar o Contratante quanto à qualidade e ao cumprimento do prazo de entrega, fatores importantes para o cumprimento do interesse do Tribunal.

Pela quantidade exigida na capacidade técnica de 50% em relação aos itens relacionados entendemos que seja coerente e acessível entre empresas do ramo.



QUESTÃO 2: “Solicito o seguinte esclarecimento a respeito do Lote 7:

As poltronas em questão são com almofadas soltas ou fixas?”

RESPOSTA: Esclarecemos que as almofadas das poltronas do Lote 7, item 42 do Edital, são removíveis (soltas).

QUESTÃO 3: “Gostaríamos de saber qual é a marca e modelo padrão do TCDF, do produto referente ao lote 07, item 42, poltrona em couro. Pela especificação e fotos conseguimos identificar a maioria dos fabricantes porém neste item do grupo 07 não.”

RESPOSTA: Esclarecemos que não há marca/modelo de referência devendo ser realizada por fabricação própria em concordância com a especificação detalhada no ANEXO III Edital (página 91), observando a exigência das certificações e a possível necessidade de apresentação de amostra prevista no Capítulo XV do Edital.